

ECOCUT 732 LE

PI 3446

Popis

ECOCUT 732 LE je vodou nemísitelná chladicí a mazací látka, obsahující velmi účinnou kombinaci EP-přísad bez chlóru a polární látky ke zvýšení mazivosti. Vyznačuje se velmi nízkou tvorbou olejové mlhy.

Použitím speciálních olejů s nízkým odpařováním a vybraných aktivních přísad vytváří ECOCUT 732 LE při obrábění - ve srovnání s konvenčními řeznými oleji - výrazně nižší množství olejové mlhy a ztráty odpařováním.

Použití

ECOCUT 732 LE neobsahuje chlór. Je to vysoce výkonný protahovací olej pro obrábění obtížně a velmi obtížně opracovatelných materiálů. Kromě protahování se doporučuje rovněž pro jiné obráběcí operace (například výroba závitů na CrNi ocelích), kde se vyžaduje vysoce aktivní řezný olej.

ECOCUT 732 LE se vyznačuje vysokou hospodárností, protože udržuje vysokou trvanlivost nástrojů.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m ³	881	DIN 51 757
Číslo barvy	-	2,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	79	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	31	DIN 51 562
Viskozita při 50 °C	mm ² /s	22	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	210	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 18	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,05 a	DIN 51 558
Číslo zmydelnění	mgKOH/g	42	DIN 51 559
Koroze na mědi	stupeň koroze	1-20 A3 / 3-50 A3 4-100 A3	DIN 51 759
Čtyřkuličkový stroj	N	8000	DIN 51 350
Reichertův test opotřebení	mm ²	2,8	FLV R 3 *)
Index olejové mlhy (Dioktylfthalát (DOP) = 100)	-	1	FLV N 5 *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS