

## GLEITMO® 985

PI-L 5-0179  
Strana 1/2

**Kluzný lak s obsahem PTFE na vodní bázi**

### Popis

GLEITMO 985 je kluzný lak na vodné bázi s anorganickými pojivy, zasychající na vzduchu.

Jako přísadu s vysokými mazacími a separačními účinky obsahuje speciálně zpracovaný polytetrafluorethylene (PTFE).

GLEITMO 985 má velmi dobrou přilnavost na všech materiálech.

### Přednosti kluzného laku s PTFE

- **Rozsah provozních teplot: - 180 až + 250 °C,**
- **neobsahuje organická rozpouštědla,**
- **vytváří suché a tenké kluzné vrstvy,**
- **poskytuje nízký součinitel tření,**
- **má velmi dobrou přilnavost na povrchu všech druhů materiálů,**
- **má vynikající protipřilnavé a separační účinky,**
- **nešpiní a nemastí,**
- **usnadňuje montáž dílů za použití robotů,**
- **příjemný při použití a příznivý k životnímu prostředí.**

### Oblasti použití

GLEITMO 985 se používá na suché mazání různých materiálových dvojic, jako například kovů, plastů, pryže, dřeva, lepenky a keramiky - spolu nebo navzájem.

Jako čisté kluzné vrstvy pro zboží, které by mohlo být znečištěno, například dopravní skluzy, pracovní a odkládací stoly na jemné plechy, papír a lepenku.

Používá se místo olejovitých nebo tukovitých maziv v textilním průmyslu, v průmyslu plastů, na žaluzie, rolety, shrnovací a posuvné dveře nebo garnýže záclon, kování dveří a oken.

Na počáteční mazání stříkaných plastových dílů.

### Použití

GLEITMO 985 se nanáší nástřikem pomocí nízkotlakých vzduchových nebo vysokotlakých bezvzduchových stříkacích zařízení. Pro větší počet malých dílů je účelné nanášení máčením.

Nanášení štětcem nebo válečkem se pro nerovnoměrnou tloušťku vrstev doporučuje jen tehdy, kdy nelze provést nanášení nástřikem nebo máčením.

Plochy určené k ošetření musejí být předem pečlivě odmaštěny rozpouštědlem a osušeny.

Před použitím je nutno prostředek dobře zamíchat, případně protřepat.

**Upozornění:** Chránit před mrazem!

**Charakteristika**

<b>Vlastnosti</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Údaje</b>	<b>Zkouška dle</b>
Barva suchého filmu	-	hedvábně matná	-
Rozsah provozních teplot	°C	- 180 až + 250	LLV *)
Pojivo	-	anorganické	-
Pevná maziva	-	mod. PTFE	-
Viskozita (tryska 4, 20 °C)	s	cca 55	DIN ISO 2431
Hustota při 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	1050	DIN 51 757
Bod vzplanutí	-	nemá	DIN 51 755
Antikoroziční účinky	-	podmíněné	-
Vydatnost	m <sup>2</sup> /kg	20	-
Doba zasychání při 20 °C	min	30 - 45	-
Doba zatvrdnutí při 20 °C	min	cca 60	-
Doporučená tloušťka vrstvy	μm	cca 3 - 5	-
Ředící prostředek	-	demineralizovaná voda	
Zkouška šroubovací (M12/8.8/20 °C), součinitel tření	-	cca 0,08	LLV *)
Zkouška nalisováním, kin. součinitel tření	-	cca 0,05	LLV *)
Zkouška nalisováním, stat. součinitel tření	-	cca 0,06	LLV *)

\*) LLV = laboratorní předpis firmy FUCHS LUBRITECH