

Produkt- I N F O R M A C E



LUBRODAL C 40 P

PI-L 1629
Strana 1/2

Popis

LUBRODAL C 40 P je nástřikové mazivo na formy pro tlakové lití neželezných kovů (slitiny hliníku, zinku mosazi). Jako předemulgovaný koncentrát je ředitelný vodou. Obsahuje přísady, které mají vynikající separační a mazací vlastnosti i při vyšším stupni zředění. LUBRODAL C 40 P je hospodárný přínos pro řešení technického problému výroby při tlakovém lití tehdy, kdy to forma a odlitek vyžadují. LUBRODAL C 40 P neobsahuje silikony ani grafit.

Použití

LUBRODAL C 40 P se dodává jako koncentrát a musí být před použitím zředěn vodou.

LUBRODAL C 40 P lze ředit vodou v libovolném poměru. Nejjednodušší je vmíchat nejprve menší množství do vody a za stálého míchání přidávat vodu do požadovaného poměru zředění.

LUBRODAL C 40 P je v technicky nutné koncentraci hospodárný prostředek pro tlakové lití. Optimální míšící poměr by měl být předem odzkoušen.

Mísící poměr je závislý na:

- legování, hmotnosti a tvaru obrobku, který má být zhotoven
- účelu použití
- konstrukci formy
- teplotě formy
- taktu a době doteku
- chladičím efektu, kterého je nutno docílit.

Přednosti

- velmi dobré smáčecí vlastnosti
- zamezuje metalizaci povrchů forem
- zlepšuje tok materiálu a povrchové vlastnosti odlitků
- garantuje stálost rozměrů
- odbourává teplotní špičky
- nekouří a není hořlavý
- nemá škodlivé účinky na zdraví obsluhujícího personálu
- čisté povrchy obrobků.

Směrné hodnoty pro ředění

Doporučuje se započít se zkouškou ve zředění 1 díl prostředku LUBRODAL C 40 P na 25 dílů vody. Velmi obtížné pracovní procesy mohou případně vyžadovat vyšší koncentraci, na druhé straně však může být mísícím poměrem 1:80 docíleno více, například při tlakovém lití zinku.

Ukazatele pro ředění:

Charakter operace	Počet dílů vody na 1 díl LUBRODAL C 40 P
Tlakové lití hliníkových dílů:	30 - 60
Tlakové lití zinkových dílů:	50 - 80