

LUBRODAL[®] C 100 SF

PI-L 7-3187

Separální prostředek bez siloxanů pro tlakové lití kovů

Popis

LUBRODAL C 100 SF je stabilní koncentrát emulze, který se používá pro tlakové lití hliníku, hořčíku a jiných neželezných kovů.

LUBRODAL C 100 SF obsahuje aktivní přísady s vysokou tepelnou stabilitou. Díky vynikající vztlávacosti rychle vytvoří tenkou stabilní vrstvu na teplém povrchu lití formy.

LUBRODAL C 100 SF nezanechává na formě a okolí žádné. Nedochází k zalepování spár.

Povrchy odlitků jsou světlé, čisté a po pečlivém očištění lze provádět povrchové úpravy.

Přednosti

- **neobsahuje silikony (certifikát BAM),**
- **dobré separační a mazací vlastnosti,**
- **vynikající smáčivost a chlazení formy,**
- **nezanechává zbytky a nalepeniny,**
- **vysoká tepelná zatížitelnost,**
- **odbourává teplotní špičky,**
- **úsporný při použití.**

Použití

LUBRODAL C 100 SF se dodává jako koncentrát a před použitím se musí ředit vodou.

Mísicí poměr se řídí podmínkami lití a nástřiku a je závislý především na teplotě formy a komplikovanosti litého dílce.

Obvyklý mísicí poměr pro hliník je 1:80 až 1:120.

Obvyklý mísicí poměr pro hořčík je 1:60 až 1:80.

Optimální mísicí poměr je nutno stanovit provozní zkouškou.

Nanášení

LUBRODAL C 100 SF je možné nanášet jako hotovou směs ruční stříkací pistolí nebo stacionárním a automatickým zařízením.

Předpokladem je silný a rovnoměrný rozstřík, přičemž by měl být nastavitelný průtok trysky a poměr vzduch/kapalina.

Stříkací zařízení by mělo být v pravidelných intervalech (1 x týdně) a zejména před delšími provozními odstávkami propláchnuto vodou.

Skladovatelnost

V neotevřeném originálním balení minimálně 9 měsíců

Chraňte před mrazem a vysokou teplotou.