

# Produkt- INFORMACE



## LUBRODAL® F 25 PLE

P-L 7-2883

Vysoko výkonné záplastkové mazivo s obsahem grafitu mísitelné s vodou

### Popis

LUBRODAL F 25 PLE je mazivo mísitelné s vodou určené pro tváření oceli za tepla.

LUBRODAL F 25 PLE vytváří na povrchu záplasty přilnavou, suchou separační vrstvu velmi jemného grafitu.

LUBRODAL F 25 PLE usnadňuje tečení materiálu při tváření a dociluje vysoké životnosti záplasty.

LUBRODAL F 25 PLE je založen na pečlivě připravené disperzi grafitu.

Speciální příslady a velký podíl jemného grafitu umožňují spontánní tvorbu povlaku i při vysoké teplotě záplasty.

LUBRODAL F 25 PLE je stabilní dobře tekutý koncentrát, jenž je snadno ředitelný s vodou.

### Vlastnosti

- Obsahuje čistý, velmi jemně mletý grafit.
- Po nástřiku dochází ke spontánní tvorbě homogenního povlaku.
- Optimální smáčení nářadí i při vysoké teplotě.
- Zlepšuje tváření a snižuje přetvrnou sílu.
- Velmi dobré chladicí účinky.
- Pro náročné tváření, např. přesné kování.
- Nekouří.

### Skladovatelnost:

LUBRODAL F 25 PLE je v neotevřených obalech skladovatelný 12 měsíců.

Chránit před mrazem a vysokými teplotami.

### Použití

LUBRODAL F 25 PLE se před použitím ředí vodou.

LUBRODAL F 25 PLE se míchá s vodou v každém poměru. Nejdříve se vmíchá malé množství vody. Pak se za stálého míchání přidává voda tak dlouho, až je dosažen požadovaný mísicí poměr.

Optimální mísicí poměr musí být určen provozní zkouškou.

Mísicí poměr je závislý na:

- tvaru, hmotnosti a materiálu kovaného dílu;
- trvání kovacího taktu, trvání kontaktu a na obtížnost tvářecí operace;
- požadovaném chladicím účinku;

### Doporučené ředění:

Charakter operace	Počet dílů vody na 1 díl LUBRODAL F 25 PLE
Protlačování za tepla, obtížné tvářecí operace	3 – 10
Protlačování za tepla, střední stupeň obtížnosti	5 – 15
Jednoduché kované díly	10 – 20

### Nanášení

LUBRODAL F 25 PLE lze jako hotovou směs nastřikovat ruční pistolí nebo stacionárním, automatickým stříkačím zařízením. Předpokladem je silný a stejnoměrný proud, který lze nastavit průřezem trysky a poměrem vzduch-kapalina.

Aby se zabránilo odsazování, je třeba udržovat hotovou směs v pohybu míchadlem nebo oběhovým čerpadlem.

V pravidelných intervalech (1x týdně) a hlavně před delší odstávkou je třeba postříkový systém propláchnout vodou.