

# *Produkt-* **I N F O R M A C E**



## **PLANTO MIKRO 830 S - CS**

PI 1-3626

### **Popis**

PLANTO MIKRO 830 S-CS je řezný olej s nízkou odporností a nepatrnou tvorbou olejové mlhy. Obsahuje vysoce účinné EP /AW přísady, neobsahující chlór ani těžké kovy.

PLANTO MIKRO 830 S-CS obsahuje speciální syntetické oleje bez obsahu aromátů a vybranou kombinaci případ, což umožňuje vynikající výkon oleje při opracování vysoce pevných slitin ocelí.

### **Použití**

PLANTO MIKRO 830 S-CS je vysoce výkonný olej bez obsahu chlóru, těžkých kovů a aromátů určený na obtížně a nejobtížněji opracovatelné materiály.

PLANTO MIKRO 830 S-CS se doporučuje pro všechny procesy obrábění, pro které je nutný vysoce aktivní řezný olej. Je vhodný zejména na protahování vysoce pevných ocelí.

PLANTO MIKRO 830 S-CS je vhodný především pro minimální mazání. Lze jej však použít také v konvenčních oběhových systémech.

### **Charakteristika**

<b>Vlastnosti</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Údaje</b>	<b>Zkouška dle</b>
Hustota při 150 °C	kg/m <sup>3</sup>	971	DIN 51 757
Číslo barvy	ASTM	3,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	34	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	190	DIN ISO 2592
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,5	DIN 51 558
Číslo zmýdelnění	mgKOH/g	118	DIN 51 559
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	4-20A 3	DIN EN ISO 2160
Svařovací zatížení na ČKS	N	9000	DIN 51 350-2
Reichertův test opotřebení	mm <sup>2</sup>	3,5	FLV-R 3 *)
Index olejové mlhy (dioktylfatalát DOP = 100)	-	1	FLV-O 02 *)

\*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS