



wessely

Beschichtungen
Spezialschmierstoffe
Verbindungstechnologie



GLEIT - μ ®

Speciální maziva

Potahování

Nejsme nejlacinější, jsme nejkvalitnější

www.hazmioil.cz

HAZMIOIL

Tábor

oleje, maziva, filtry

„Váš mazací problém bychom chtěli mít“

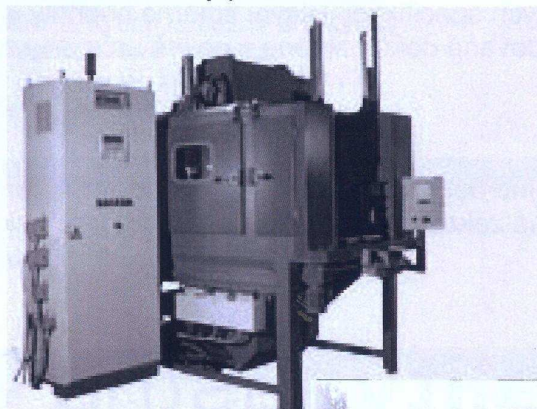
To je již od r. 1975 hlavní zásada naší firmy.

Společně s našimi zákazníky řešit mazací problémy byl a je náš hlavní okruh úloh. K tomu jsou nám k dispozici vysokovýkonná maziva téměř pro všechna odvětví průmyslu i živností.

Vedle standardních produktů je Vám k dispozici osvědčený tým specialistů také pro speciální výrobu nebo pro výrobu různých modifikací stávajících maziv.



Se spolehlivým výrobním zařízením a nejmodernějšími testovacími a vývojovými přístroji jsou vyvíjena a vyráběna maziva pro zvláštní druhy použití.



Nabízíme odborné poradenství a servis pro všechny technické otázky spojené s mazáním a také můžeme úplatně převzít práci s potahováním Vašich součástí.



Profil

Firma Wessely se od r.1975 zabývá v Rakousku prodejem speciálních maziv a zakázkovým potahováním kluznými laky a současně je aktivní i v dalších zemích.

Vysoká kvalita produktů námi nasazovaných vysokovýkonných maziv od známých výrobců a z vlastní produkce, spojená s pečlivým poradenstvím a přesným zasilatelským servisem nám umožňuje dodávat zákazníkům požadovaná maziva v nejvhodnějších, jimi požadovaných termínech.

Produkty

Naše speciální maziva jsou vyvíjena a vyráběna pod stálým dohledem přísného systému kontroly kvality.

Prostřednictvím těchto opatření může být kvalitativní posouzení našich produktů a zajištění požadované výstupní, zasilatelské kvality vůči našim zákazníkům dosaženo v principu s nulovou chybou.

Potahování kluznými laky je odborně zakázkově prováděno v potahovacím závodě podle našich vlastních i podle zákaznických specifikací. Hlavní směrné hodnoty jsou přitom závislé a zjišťované ze stupně požadované dokumentace a pevně určovány na základě výsledků zkoušení výrobku.

Dodání

Plnění požadovaných termínů dodání a objednaného množství je pro nás samozřejmostí a je nám též potvrzované mnoha zákazníky v rámci dodavatelských smluv a hodnocení.

**qualityaustria****SYSTEMZERTIFIZIERT****ISO 9001:2000****NR.05557/0**

GLEIT- μ [®] Kluzné filmy**Strana 7**

Tenké, sotva viditelné, na omak pevné a suché kluzné filmy s vynikajícími mazacími vlastnostmi. Ideální pro mazání mnoha malých součástí pro „skladově připravené“ montážně použitelné namazání, jako např. šroubů, pružin, kloubů, kolíků a pod.

GLEIT- μ [®] Kluzné laky**Strana 8**

Jsou suché, extrémně zatížitelné mazací systémy. Určeny jsou pro nasazení při pomalých kluzných rychlostech a vysokých plošných tlacích a při tribologicky kritických kombinacích materiálu jako např. ocel/ocel.

GLEIT- μ [®] Maziva pro hluboké tažení**Strana 10**

Pro beztržkové obrábění ocelí nebo nemetalických materiálů. Jsou postavena na bázi živočišných a rostlinných tuků a nabízí vynikající kvalitu přetvoření.

GLEIT- μ [®] Vysokovýkonná plastická maziva**Strana 11**

Plastická maziva a tuky s vybranými systémy tuhých maziv pro speciální požadavky.

GLEIT- μ [®] Vysokovýkonné pasty**Strana 13**

Pasty s vysokým obsahem tuhých maziv pro přenesení vysokých tlaku, pro mazání při montáži, při záběhu strojních součástí, a pro provozování za speciálních provozních podmínek.

GLEIT- μ [®] Mazací kapaliny**Strana 16**

Pro mazání strojních součástí při údržbě a opravách z pečlivě vybraných základových surovin a aditiv.

GLEIT- μ [®] Čistící prostředky a příslušenství**Strana 18**

Rozpouštědla a čistidla pro systémy kluzných laků.

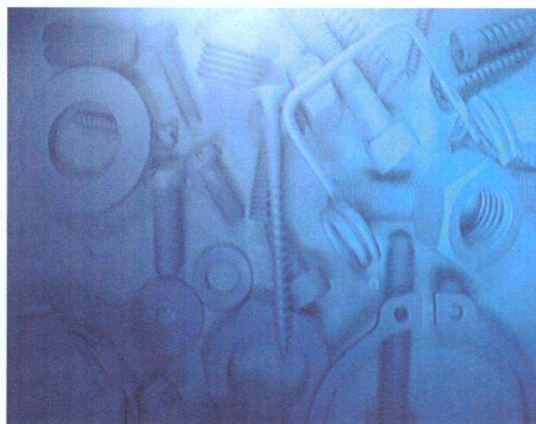
GLEIT- μ [®] Potahování**Strana 18**

Systémy zakázkového potahování pro optimální aplikaci kluzných laků na Vaše strojní součásti a další kluzné páry.

GLEIT- μ [®] - kluzné filmy jsou tenké, sotva viditelné, na omak pevné mazací filmy s vynikajícími kluznými vlastnostmi. Ideální pro mazání mnoha malých „skladově připravených“ montážně namazaných dílů pro nasazení u šroubů, pružin, kloubů, středících kolíků a podobně. K nanesení tohoto systému jsou součásti namáčeny do vodou rozředěné lázně kluzného filmu. Po usušení kluzného filmu je mazivo připraveno pro nasazení.

Příklady nasazení

Šrouby z nelegovaných nebo legovaných ocelí
Šrouby a matky z antikoročních a kyselinovzdorných ocelí
Upínací šrouby
Šrouby z ušlechtilých ocelí
Rýhované šrouby
Šrouby do plechu
Galvanicky zušlechtěné šrouby
Šrouby a matky pro automobilový průmysl
Čepy kloubů
Čepy a kluzná vedení
Nýty
Pružiny
Tvářeni
Kalibrace
Masové nasazení u malých dílů

**Vlastnosti**

- **Konstantní, nízké hodnoty tření při nízkém rozptylu**
- **Vysoká odolnost proti odření a odrýpnutí**
- **Vizuálně sotva viditelný, přesto prokazatelný pod UV-lampou**
- **Vysoká schopnost setrvávat na povrchu mnoha různých materiálů**
- **Žádný vliv na původní vlastnosti materiálu**
- **Nepodléhají označovací povinnosti; šetrné k životnímu prostředí**
- **Zpracovatelné automatickými montážními zařízeními**
- **Nízké šroubovací momenty u upínacích šroubů**
- **Možnost cenově výhodného a perfektně provedeného zakázového potažení**

GLEIT- μ [®] GF 110**Suchý bezbarvý kluzný film**

Vodou ředitelná suspenze se světle zbarvenými tuhými mazivy nabízí po vytvrzení suchý, na omak pevný, čistý, sotva viditelný kluzný film.

μ = **0,08**
hodnota pH 8,5-9,5

GLEIT- μ [®] GF 111**Suchý bezbarvý kluzný film**

Vodou ředitelná suspenze se světle zbarvenými tuhými mazivy nabízí po vytvrzení suchý, na omak pevný, čistý, sotva viditelný, hedvábně matný kluzný film.

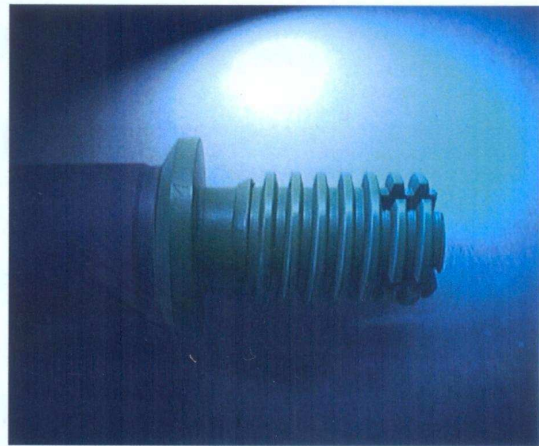
μ = **0,08**
hodnota pH 5-6

GLEIT- μ [®] kluzné laky jsou suchá maziva s neobvyklými vlastnostmi. Vybraná tuhá maziva v kombinaci s odladěným pojivovým systémem jsou výchozím bodem každého kluzného laku. Pečlivou aplikací se z kluzného laku stane systém kluzného laku s vynikajícími protiotěrovými a třecími vlastnostmi.

Systém kluzného laku je nutně vždy vidět ve spojení s metodou aplikace. V přesně určeném vztahu k materiálu a způsobu nasazení je tak možné dosáhnout optimálního a především konstantního vztahu. Tímto se také doporučuje zakázkové potažení těmito laky pro perfektní a cenově výhodnou aplikaci (viz. následující bod - GLEIT- μ [®] Servis pro potahování).

Příklady nasazení

Pohybové šrouby
Čepy
Těsnící kroužky, desky
Trysky
Šrouby z ušlechtilých ocelí
Zavity
Kapalinové tváření vyduť
Kalibrace
Posuvné desky
Šrouby pro vysoké teploty
Šrouby a matky z antikoročních a kyselinovzdorných ocelí
Dosedací kroužky
Vřeteníkové matky
Turbinové svorníky/šrouby
Tváření
Zubové spojky
Ozubená kola



Vlastnosti

- Suché kluzné filmy
- Velmi vysoká odolnost tlaku
- Konstantní, nízké a reprodukovatelné hodnoty tření
- Optimalizace záběhových procesů
- Minimalizace nebezpečí vzniku Stick-Slip efektu
- Vysoká schopnost setrvávat na povrchu
- Široký okruh teplotního nasazení
- Možnost cenově výhodného a perfektně provedeného zakázkového potažení
- Pro nejvyšší zatížení

GLEIT- μ [®] GL 200

MoS₂-systém kluzného laku

Kluzný lak na bázi vody s vybranými tuhými mazivy a organickým pojivem. Tento šedočerný kluzný film má vynikající mazací vlastnosti a je také dobře odolný vůči olejům a tukům.

$\mu =$	0,07
Teplota nasazení	-70 do 250 °C
Čas schnutí	40 min
Čas vytvrzení	60 min
Tloušťka vrstvy	10-20 μ m

GLEIT- μ [®] GL 220

MoS₂ – systém kluzného laku

Na vzduch schnoucí MoS₂ kluzný lak s vybranými tuhými mazivy a organickým pojivem.

Tento šedočerný kluzný lak má vynikající mazací vlastnosti a zamezuje studeným svarům, také při nejvyšších zatíženích.

$\mu =$	0,06
Teplota nasazení	-180 do 450 °C
Čas schnutí	30 min
Čas vytvrzení	60 min
Tloušťka vrstvy	10-20 μ m

GLEIT- μ [®] GL 230

MoS₂ – systém kluzného laku

Vypalovací MoS₂ kluzný lak s vybranými tuhými mazivy a organickým pojivem.

Šedočerný kluzný lak má vynikající mazací vlastnosti a snižuje nebezpečí studených svarů také při nejvyšších zatíženích.

Tento kluzný lak nabízí, vedle své dobré odolnosti olejům a rozpouštědlům, také dobrou antikorozi ochranu.

$\mu =$	0,08
Teplota nasazení	-180 do 280 °C
Krátkodobě	do 300 °C
Čas schnutí	10 min
Čas vytvrzení	60 min
Vytvrzovací teplota	200 °C
Tloušťka vrstvy	10-20 μ m

GLEIT- μ [®] GL 244

Grafitový – systém kluzného laku

Na vzduch schnoucí kluzný lak obsahující vysoce čistý přírodní grafit a organické pojivo.

Tento kluzný lak je s úspěchem nasazován při tvářecích procesech jako je kapalinové tváření výdutí, tváření za studena, rozšiřování, redukování, apod.

$\mu =$	0,09
Teplota nasazení	-70 do 250 °C
Čas schnutí	40 min
Čas vytvrzení	60 min
Vytvrzovací teplota	20 °C
Tloušťka vrstvy	10-20 μ m

GLEIT- μ [®] GL 250

Grafitový – systém kluzného laku

Na vzduchu schnoucí kluzný lak na vodní bázi s vysoce čistým přírodním grafitem a organickým pojivem.

Tento kluzný lak je vhodný jako suché mazivo, a také je možné ho nasadit při beztliskovém tváření kovů.

$\mu =$	0,09
Teplota nasazení	-40 do 150 °C
Čas schnutí	40 min
Čas vytvrzení	60 min
Vytvrzovací teplota	20 °C
Tloušťka vrstvy	10-20 μ m

GLEIT- μ [®] GL 279

PTFE – systém kluzného laku

Na vzduch schnoucí kluzný lak na vodní bázi s organickým pojivem a odladěnou kombinací bílých tuhých maziv.

Tento PTFE kluzný lak po vytvrzení nabízí na omak pevný, hedvábně matný kluzný film s dobrými antilepíci (separačními) vlastnostmi.

$\mu =$	0,06
Teplota nasazení	-180 do 250 °C
Čas schnutí	40 min
Čas vytvrzení	60 min
Vytvrzovací teplota	20 °C
Tloušťka vrstvy	3-5 μ m

GLEIT- μ [®] GL 280

PTFE – systém kluzného laku

Na vzduch schnoucí kluzný lak na rozpouštědlové bázi s anorganickým pojivem a odladěnou kombinací bílých tuhých maziv.

Tento PTFE kluzný lak po vytvrzení nabízí na omak pevný, hedvábně matný kluzný film s dobrými antilepíci (separačními) vlastnostmi.

$\mu =$	0,1
Teplota nasazení	-180 do 250 °C
Čas schnutí	15 min
Čas vytvrzení	60 min
Vytvrzovací teplota	20 °C
Tloušťka vrstvy	3-5 μ m

Pro beztržkové obrábění ocelí nebo také nemetalických materiálů.
Postavena na základe živočišných a rostlinných tuků pro vynikající kvalitu přetvoření.

Okruhy nasazení

Beztržkové obrábění – tváření
Ušlechtilé ocele
Barevné kovy jako hliník, měď, mosaz, ...
Protlačování kovů
Kalibrace
Hluboké tažení
Koupací vany
Roury
Posuvné pásy
Automobilový průmysl

**Vlastnosti**

- ~ Tuky z živočišných a rostlinných tuků
- ~ Produkty na bázi vody
- ~ Konstantní, nízké a reprodukovatelné hodnoty tření
- ~ Optimalizace procesu tažení
- ~ Zabránění tvorbě rýh
- ~ Lehce zpracovatelné
- ~ Pro vysokou životnost náradí

GLEIT-μ[®] TZ 315M**Pigmentovaná hlubokotažná mazací pasta**

Světle zbarvená hlubokotažná pasta na bázi živočišných a rostlinných olejů a tuků s tuhými mazivy.
Tuto pastu lze zředěním vodou přesně nastavit pro hospodárné a odpovídající použití.
Pro těžké tvářecí procesy.

GLEIT-μ[®] TZ 316**Hlubokotažné mazivo bez obsahu minerálního oleje**

Homogenní, tekuté k použití emulgované hlubokotažné mazivo bez obsahu minerálního oleje.
Prostřednictvím velmi dobré odolnosti tlaku a vynikající oddělovací schopnosti jsou optimálně podporovány tvářecí procesy za studena.
Pro tváření plechů všeho druhu, také pro karosářské plechy.

GLEIT-μ[®] TZ 317**Plně syntetický s vodou nemísitelný olej**

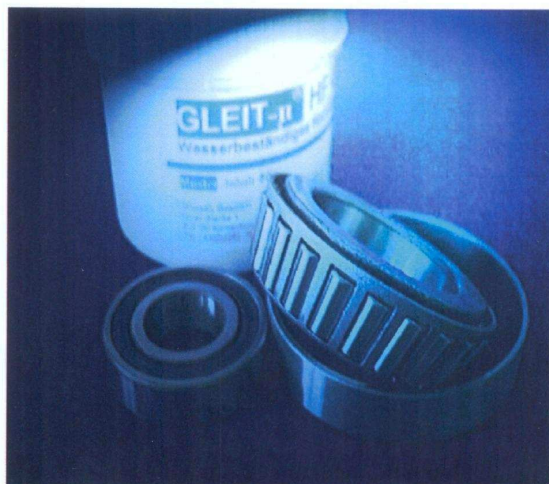
Světle zbarvený olej pro beztržkové tváření plechů (tažením) a pro tažení hliníkových drátů při hrubém a středním tažení. Je vhodný i pro zpracování barevných kovů. Na součástkách, které jsou potaženy teplotně zpracovávají (temperovány) nezanechává žádné zkorodovatelné zbytky, čímž je umožněno následné svařování, či letování bez odmašťování.

hodnota pH	8
viskozita při 40 °C	370
hustota	0,88

GLEIT-μ[®] vysokovýkonná plastická maziva se speciálně vybranými tuhými mazivy pro nejvyšší požadavky. Pro všechny oblasti, při kterých jsou normální maziva přetížena a výkonově nestačí. Tato plastická maziva zaručují bezporuchovou funkci Vašich drahých strojů také při extrémních podmínkách nasazení.

Příklady nasazení

- Valivá ložiska
- Kluzná uložení
- Kluzné dráhy
- Vodící dráhy
- Pohybové šrouby
- Klouby
- Jemná mechanika
- Malé převodovky
- Drážkované profily (hřídele)
- Barevné kovy



Vlastnosti

- **S** přísady tuhých maziv
- **Plastická maziva pro nejvyšší požadavky**
- **Stabilní při hnětení**
- **Dobrá schopnost ulpívat**
- **Vysoká tlaková odolnost**
- **Odolnost vodě**
- **Zamezení tvorby vibrační koroze u bílých maziv**
- **Teplotně stabilní**

GLEIT-μ[®] HF 400

Bílé vysokovýkonné plastické mazivo

Postavené na bázi speciálně vybraného, vysoce hodnotného ropného oleje a k tomu odzkoušené kombinace bílých tuhých maziv. Toto plastické mazivo se osvědčilo pro redukci tvorby vibrační koroze (červená koroze) při oscilačních zatíženích a pro použití vyžadujících čistotu.

μ =	0,1	
Teplota nasazení	-25 do 120	°C
Třída konzistence	2	
Odolnost vodě	1-90	
Antikorozní ochrana (Emcor)	0/1	

GLEIT-μ[®] HF 401

Bílé vysokovýkonné plastické mazivo

Postavené na bázi speciálně vybraného, vysoce hodnotného syntetického oleje a k tomu odzkoušené kombinace bílých tuhých maziv. Toto plastické mazivo se osvědčilo pro redukci tvorby vibrační koroze (červená koroze) při oscilačních zatíženích a pro použití vyžadujících čistotu.

μ =	0,1	
Teplota nasazení	-45 do 130	°C
Třída konzistence	2	
Odolnost vodě	0-90	
Antikorozní ochrana (Emcor)	0/1	

GLEIT- μ [®] HF 403**Bílá vysokovýkonná pasta na bázi PTFE**

Jemná, lehce roztíratelná tuková pata s nízkými koeficienty tření pro mazání třecích párů kov/umělá hmota, jako např.: těsnění tlumičů rázů, chvění a dalších kombinací jako umělá hmota oproti umělé hmotě nebo elastomer/plast, jako životnostní mazání a pro snížení otěru.

$\mu =$	nezkoušeno
Teplota nasazení	-40 do 180 °C
Třída konzistence	00 - 000
Odolnost vodě	0-90
Antikoroziní ochrana	(Emcor) 0/1

GLEIT- μ [®] HF 405**Voděodolné vysokovýkonné plastické mazivo**

Dlouhovláknité, částečně syntetické, vysokovýkonné plastické mazivo na bázi vybraných syntetických a ropných olejů. Jako zahušťovač je zde použito hlinitého-komplexního mýdla a k tomu odladěného souboru aditiv. Odolné proti vodě a vodní páře.

$\mu =$	0,12
Teplota nasazení	-25 do 170 °C
Třída konzistence	2
Odolnost vodě	1-90
Antikoroziní ochrana	(Emcor) 0/0

GLEIT- μ [®] HF 410**MoS₂ plastické mazivo**

Homogenní, vláčné vysokovýkonné plastické mazivo s obsahem sírníku molybdeničitého jako tuhé mazivo. Proto je vhodné pro vysoce zatížená valivá i kluzná ložiska a prostřednictvím této kombinace tuhých maziv dodatečně nabízí optimální záběh.

$\mu =$	0,09
Teplota nasazení	-25 do 120 °C
Třída konzistence	2
Odolnost vodě	1-90 ^{DIN 51807/1}
Antikoroziní ochrana	(Emcor) 0

GLEIT- μ [®] HF 450**Vysokoteplotní pasta**

Postavená na bázi speciálně vybraných vysoce hodnotných syntetických olejů a k tomu vybrané a odzkoušené kombinace světle zbarvených tuhých maziv.

Toto mazivo nabízí dobrou chemickou odolnost a je konstruováno pro nasazení ve valivých ložiscích s extrémním zatížením.

$\mu =$	0,1
Teplota nasazení	-25 do 250 °C
Třída konzistence	2
Antikoroziní ochrana	(Emcor) 0/0

GLEIT- μ [®] HF 451**Vysokoteplotní ložiskové plastické mazivo**

Je postavené na bázi speciálně vybraných vysoce výkonných syntetických olejů a k tomu vybrané a odzkoušené kombinace světle zbarvených tuhých maziv. Je odolné vůči všem nejnámějším chemikáliím a vlivům okolí. Bylo postaveno pro použití v rychle se otáčejících, vysoce zatížených valivých ložiscích při vysokých provozních teplotách.

$\mu =$	0,1
Teplota nasazení	-25 do 250 °C
Třída konzistence	2
Antikoroziní ochrana	0/0 (Emcor)

GLEIT- μ [®] HF 455**Mazivo pro kyslíkové armatury**

Základ maziva tvoří speciálně vybrané vysoce hodnotné syntetické oleje a kombinace k tomu vybraných a odzkoušených světle zbarvených tuhých maziv. Toto mazivo nabízí dobrou chemickou odolnost a je vhodné pro nasazení v kyslíkových armaturách, kde pro každé použití musí být jednotlivě odzkoušeny tlakové a teplotní parametry.

$\mu =$	0,1
Teplota nasazení	-25 do 250 °C
Třída konzistence	2
Povolení BAM	60 °C 230bar platnost 100 °C 200bar do 150 °C 150bar 10/2010 200 °C 120bar
č. II-3692/2000-III	
Antikoroziní ochrana	(Emcor) 0/0

GLEIT- μ [®] HF 457**Mazivo pro kyslíkové armatury**

Toto mazivo nabízí velmi dobrou odolnost chemikáliím a je také vhodné pro nasazení do kyslíkových armatur, kde jeho tlakové a teplotní vlastnosti vůči kyslíku musí být odzkoušeny a povoleny certifikovanou zkušební pro každé použití

$\mu =$	0,1
Teplota nasazení	-25 do 250 °C
Třída konzistence	2
povolení BAM	60 °C /270bar Platné do 150 °C 205bar 12/2001 200 °C 140bar
č. II-3831/2001-III	

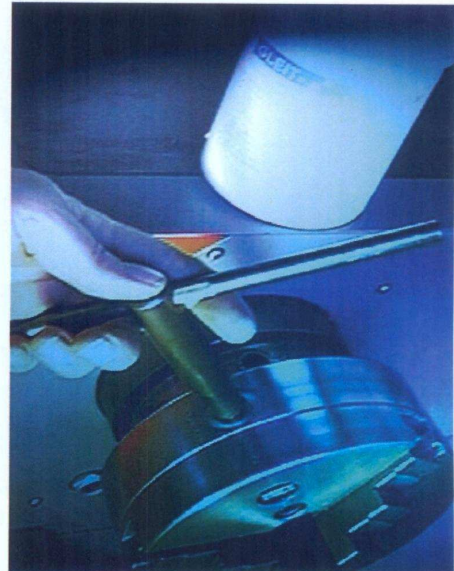
GLEIT- μ [®] Vysokovýkonné tukové pasty s extrémně vysokým obsahem vybraných tuhých maziv a k tomu odladěných základových olejů. Pasty pro přesnou montáž a jednoduchou demontáž strojních součástí také při těžkých podmínkách nasazení. Pasty se vyznačují svou schopností snášet vysoké tlaky a jsou konstruovány speciálně pro oblasti mezního a přechodového tření

Příklady použití

- Kluzná ložiska
- Šroubové převody
- Nalisovací a vlisovací procesy
- Upínací hlavy
- Zubové spojky
- Ozubené hřídele
- Čepy
- Stavební stroje
- Šrouby
- Vysoké teploty
- Montáž a demontáž

Vlastnosti

- **Konstantní reprodukovatelné vztahy tření**
- **Vysoká tlaková odolnost**
- **Bílé a černé montážní pasty**
- **Dobrá ulpivací schopnost**
- **Vysoká tlaková odolnost**
- **Odolnost vůči vodě**
- **Zabránění tvorby vibrační koroze - u bílých past**



GLEIT- μ [®] HP 500

MoS₂ pasta

Homogenní, dobře roztíratelná, šedočerná montážní pasta, která je Postavena na bázi vysoce hodnotného ropného oleje s odladěnou Kombinací tuhých maziv s vysokým obsahem sirníku molybdeničitého. Je to klasická **MoS₂** montážní pasta pro všechna použití, při kterých je požadován vysoký mazací výkon.



μ =	0,05-0,08
Teplota nasazení	-25 do +450 °C
Třída konzistence	1-2
Odolnost vodě	1-90 <small>DIN 51807T1</small>

GLEIT- μ [®] HP 501

Hospodárná MoS₂ pasta

Homogenní, dobře roztíratelná, šedočerná montážní pasta, která je Postavena na bázi vysoce hodnotného ropného oleje s odladěnou Kombinací tuhých maziv s obsahem sirníku molybdeničitého. Je to hospodárná **MoS₂** montážní pasta pro všechny oblasti použití, při kterých je požadován vysoký mazací výkon.



μ =	0,07-0,1
Teplota nasazení	-25 do +400 °C
Třída konzistence	2
Odolnost vodě	0-90 <small>DIN 51807T1</small>

Pro extrémní požadavky doporučujeme GLEIT- μ HP 500.

GLEIT- μ [®] HP 504nc

MoS₂ koncentrát v minerálním oleji

GLEIT- μ HP 504nc se používá jako přísada do převodových a mazacích olejů. Pro všeobecné mazání silně namáhaných ložisek a jako přísada do motorových olejů. Další okruh použití je mazání při třiskovém (řezání závitů, frézování, ...) a beztřiskovém obrábění (válcování závitů) a pod.

μ =	0,07
viskozita základ. oleje při 40 °C	ca 120 mm ² /10
hustota	ca 0,9 g/cm ³
vzhled při dodání	šedočerný
pokyny při nebezpečí	žádné

GLEIT-μ[®] HP 505**Pasta na šrouby do 1200 °C**

Homogenní, dobře roztíratelná, vysokoteplotní pasta na šrouby tmavé, modrošedé barvy s vybraným, biologicky odbouratelným syntetickým olejem a k tomu odladěnými tuhými mazivými. Pro bezproblémovou montáž vysokoteplotně namáhaných šroubů. Prostřednictvím metalurgicky vhodné stavby použitých surovin nereaguje tato pasta s materiálem šroubů a dělá tak jejich bezproblémovou demontáž zcela reálnou.



$\mu =$	0,09	
Teplota nasazení	-25 do +1200	°C
Třída konzistence	2	
Odolnost vodě	0-90	DIN 51807T1

GLEIT-μ[®] HP 506**Vysokoteplotní pasta**

GLEIT-μ HP 506 se používá jako mazací šlichta pro licí nářadí při tlakovém lití. GLEIT-μ HP 506 je vhodné jako separační prostředek pro oblasti vysokých teplot a také jako mazací pasta pro nasazení za nejvyšších teplot.

$\mu =$	0,12	
Teplota nasazení	-20 do +1000	°C
Třída konzistence	2 nebo 00	
barva	šedá	

GLEIT-μ[®] HP 507**Vysokoteplotní pasta**

GLEIT-μ HP 507 se používá jako mazací šlichta pro licí nářadí při tlakovém lití. Také je vhodné jako separační prostředek pro oblasti vysokých teplot a současně jako mazací pasta pro nasazení za nejvyšších teplot. Speciálně jako mazivo pro vyhazovací kolíky při tlakovém lití.

$\mu =$	0,09	
Teplota nasazení	-15 do +1200	°C
Třída konzistence	00	
Penetrace	410 - 440	mm ² /10
hustota	ca. 1,1	g/cm ³

GLEIT-μ[®] HP 508**Bílá vysokoteplotní pasta na šrouby do 1200 °C**

Bílá, homogenní, dobře roztíratelná, vysokoteplotní pasta na šrouby postavená na bázi speciálního, biologicky odbouratelného syntetického oleje a k tomu odladěnými tuhými mazivými. Pro bezproblémovou montáž (a demontáž) vysokoteplotně namáhaných šroubů v tepelných elektrárnách, chemickém průmyslu, výfuků motorů a spalovacích turbín

$\mu =$	0,14	
Teplota nasazení	-30 do +1200	°C
Třída konzistence	2	
hustota	ca. 1,1	g/cm ³
Almend-Wieland test	9,5	kN

GLEIT-μ[®] HP 509**MoS₂ pasta na bázi syntetického oleje**

Homogenní, dobře roztíratelná šedočerná pasta na bázi speciálně vybraného syntetického oleje s vysokým podílem vybraných tuhých maziv. Určena pro nasazení při vysokých teplotách a extrémních provozních podmínkách.

$\mu =$	0,9	
Teplota nasazení	-30 do +400	°C
Třída konzistence	1-2	
Odolnost vodě	0-90	DIN 51807T1

GLEIT-μ[®] HP 510**Bílá tuková pasta**

Homogenní, dobře roztíratelná bílá tuková pasta na bázi speciálně vybraného ropného oleje s vysokým podílem bílých tuhých maziv. Pro nasazení při vibračních pohybech, a také u podobných mechanismu.

$\mu =$	0,1	
Teplota nasazení	-25 do +85	°C
Třída konzistence	2	
Odolnost vodě	0-90	DIN 51807T1

GLEIT-μ[®] HP 512**Bílá montážní pasta**

Jemná, homogenní, světle zbarvená pasta s extrémně vysokým obsahem, synergeticky působících bílých tuhých maziv. Pro bezproblémovou montáž strojních součástí, které v provozu musí nést rázové, oscilační pohyby, a tím snížit nebezpečí vzniku tvorby vibrační koroze (koroze v lícování, červená koroze, ...)



$\mu =$	0,1	
Teplota nasazení	-25 do +100	°C
Třída konzistence	2	
Odolnost vodě	1-90	DIN 51807T1

GLEIT- μ [®] HP 515**Bílá pasta pro tváření za studena**

Prostřednictvím velmi dobré tlakové odolnosti a vynikajícího oddělovacího účinku bude proces tváření za studena optimálně podporován. Pro tváření s vysokým stupněm přetvoření. Pro všechny procesy beztržiskového obrábění a všechny materiály, nekovové materiály nebo také pro austenitické ocele.

$\mu =$	0,1
Teplota nasazení	-25 do +100 °C
Třída konzistence	2
Hodnota Bruggertestu	160

GLEIT- μ [®] HP 516**Bílá pasta pro tváření za tepla**

Prostřednictvím velmi dobré tlakové odolnosti a vynikajícího oddělovacího účinku bude proces tváření za tepla optimálně podporován. Speciálně pro nasazení při tváření za tepla u těžkých podmínkách přetváření, ale také k mazání strojů a nářadí při vysokých teplotách, jako jsou klouby, cepy, vedení, kolíky,

Teplota nasazení	-10 do +1150 °C
Třída konzistence	1

GLEIT- μ [®] HP 517**Bílá kapalina pro tváření za tepla**

Vlastnosti totožné s HP 516. Tato kapalina se používá buďto samotná nebo jako ředící prostředek pro HP 516, kde různým poměrem smíchání obdržíte viskozitu potřebnou pro Vámi používanou technologii nanášení.

Teplota nasazení	-10 do +1150 °C
Viskozita při 20°C	90 sec

GLEIT- μ [®] HP 520M**Speciální bílá tuková pasta**

Tuková pasta pro oblast mezního a přechodového tření, především u oscilačních a vibračních pohybů. Vybraná, synergeticky působící tuhá maziva propůjčují této pastě extrémně vysokou schopnost snášet nejvyšší zatížení a minimalizovat tvorbu vibrační koroze.

$\mu =$	0,1
Teplota nasazení	-20 do +120 °C
Třída konzistence	2

GLEIT- μ [®] HP 520 TS**Speciální bílá tuková pasta**

Tuková pasta pro oblast mezního a přechodového tření, především u oscilačních a vibračních pohybů. Použitý částečně syntetický olej způsobuje dobré chování při nízkých teplotách a dobrou snášenlivost s plasty. Vybraná, synergeticky působící tuhá maziva propůjčují této pastě extrémně dlouhou dobu přenášet vysoké tlaky a minimalizovat tvorbu vibrační koroze.



$\mu =$	0,09
Teplota nasazení	-20 do +120 °C
Třída konzistence	2
Odolnost vodě	0-90 <small>DIN 51807T1</small>

GLEIT- μ [®] HP 520 S**Speciální bílá tuková pasta**

Tuková pasta pro oblast mezního a přechodového tření, především u oscilačních a vibračních pohybů. Použitý syntetický olej způsobuje dobré chování při nízkých teplotách a dobrou snášenlivost s plasty. Vybraná, synergeticky působící tuhá maziva propůjčují této pastě extrémně dlouhou dobu přenášet vysoké tlaky a minimalizovat tvorbu vibrační koroze.

$\mu =$	0,1
Teplota nasazení	-40 do +120 °C
Třída konzistence	2
Odolnost vodě	0-90 <small>DIN 51807T1</small>

GLEIT- μ [®] HP 571**Silikonová pasta**

Homogenní silikonová pasta na bázi speciálně vybraného silikonového oleje a zahušťovacího systému nemající pnutí, se zvláště dobrým chováním při odpařování a extrémně dobrou odolností vůči vodě. Především vhodná pro mazání plastů a pryží jako těsnění, separace při výrobě gumových součástí.

Teplota nasazení	-40 do +250 °C
Třída konzistence	1-2 nebo 2-3
Odolnost vodě	0 <small>DIN 51807T1</small>

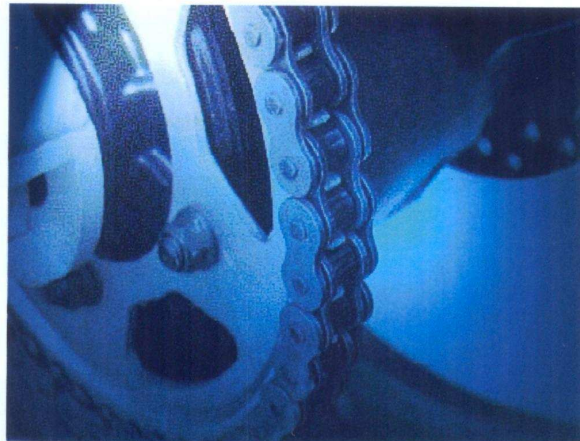
GLEIT- μ [®] Mazací kapaliny a produkty pro údržbu pro mazání, údržbu a opravy strojních součástí ze zvláště pečlivě vybraných surovin.

Příklady použití

Čisté použití
Ochrana proti korozi
Rozrušování koroze
Pevně zapečené šrouby
Ošetření strojních součástí
Ochrana pro skladování
Konzervace pro meziskladování
Mazání pomocí tenkého filmu
Klouby
Řetězy
Závěsy

Vlastnosti

- Chrání hodnotné součásti
- Vynikajícím způsobem maze
- Bezbarvé, tenké mazací vrstvy
- Dobré ulpívání na povrchu
- Vysoká tlaková odolnost
- Odolnost proti vodě
- Snížení tvorby vibrační koroze u bílých maziv a mazacích kapalin



GLEIT- μ [®] SF 600

Čisté, suché mazivo

Suchý, dobře držící kluzný film s vynikajícími mazacími vlastnostmi a vysokou tlakovou odolností.
Pro všechny „čisté“ mazací aplikace v domácnosti i průmyslu.

$\mu =$	0,1
Teplota nasazení	-40 do +80 °C
Tloušťka vrstvy	2-4 μm
čas schnutí	30 minut

GLEIT- μ [®] SF 610

Antikorozi ochranný film

Suchý, sotva viditelný, pružný antikorozi ochranný film s vynikajícími mazacími vlastnostmi pro konzervaci nebo transport pro různé strojní součásti. Při uvádění strojů do provozu nemusí být tento film odstraňován, a současně zde působí ještě jako doplňkové mazání.

$\mu =$	0,1
Teplota nasazení	-40 do +80 °C
Tloušťka vrstvy	5-20 μm
Čas schnutí	40 minut
Antikorozi ochrana	240 h
DIN 50021	

GLEIT- μ [®] SF 611

Univerzální uvolňovač koroze

Rychloodstraňovač koroze je založen na speciálních základových olejích a k tomu odzkoušenému souboru aditiv pro mazání tenkým mazacím filmem strojů všeho druhu, k vytěšňování vlhkosti z povrchu součástí, ale především k uvolňování pevně zarezlých a zapečených šroubových spojení.

Teplota nasazení	-40 do +80 °C
Tloušťka vrstvy	Tenký film
Antikorozi ochrana	14 Cyklu
DIN 50017	

GLEIT- μ [®] SF 615

Ošetřující médium

Ošetřující médium je založené na speciálních základových olejích a s tím odzkoušeným souborem aditiv pro mazání strojů všeho druhu tenkým mazacím filmem, pro vytěšňování povrchové vlhkosti, pro ošetřování a údržbu různých druhů strojů.

Teplota nasazení	-40 do +80 °C
Tloušťka vrstvy	Tenký film
Antikorozi ochrana	14 Cyklu
DIN 50017	

GLEIT- μ [®] SF 620**Biologicky odbouratelný rychloodstraňovač koroze**

Tento produkt je biologicky odbouratelný rychloodstraňovač koroze nejvyšší třídy. Postaven je na speciálně vybrané kombinaci biologicky odbouratelných základových olejů s k tomu vybranými additivy, pro všechny oblasti mazání, především potom pro uvolňování pevně zarezlých a zapečených šroubových spojů.

(SRV testovací přístroj) μ =	0,1
Teplota nasazení	-40 do +80 °C
Tloušťka vrstvy	Tenký film
Antikoroziční ochrana	14 Cyklu
DIN 50017	

GLEIT- μ [®] SF 630**Biologicky odbouratelná mazací kapalina s tuhými mazivy**

Tento produkt splňuje tři hlavní požadované úlohy, které jsou: uvolňování pevně zarezlých a zapečených spojení, vynikající mazací výkon prostřednictvím bílých tuhých maziv a chrání svým vlhkost vytěsňujícím účinkem.

Navíc je biologicky odbouratelný!

(SRV testovací přístroj) μ =	0,1
Teplota nasazení	-20 do +100 °C
Tloušťka vrstvy	Tenký film
Antikoroziční ochrana	14 Cyklu
DIN 50017	

GLEIT- μ [®] SF 640**Mazací kapalina s tuhými mazivy**

Tento produkt splňuje tři hlavní požadované úlohy, které jsou: uvolňování pevně zarezlých a zapečených spojení, vynikající mazací výkon prostřednictvím bílých tuhých maziv a chrání svým vlhkost vytěsňujícím účinkem. Ideální pro mazání kloubů řetězů (velo) a pro všechna použití, která vyžadují vysoce účinný tenký mazací film.

(SRV testovací přístroj) μ =	0,1
Teplota nasazení	-25 do +80 °C
Tloušťka vrstvy	Tenký film
Antikoroziční ochrana	14 Cyklu
DIN 50017	

GLEIT- μ [®] SF 670**Bílé mazivo na řetězy**

je postaveno na synergeticky působící kombinaci částečně syntetického maziva s vysokým podílem bílých tuhých maziv (GLEIT- μ [®]WFSS). Toto mazivo na řetězy má velmi dobrou přilnavost a vynikající odolnost proti odmrštění a je tím také velmi vhodné jeho nasazení pro motocyklové řetězy.

Teplota nasazení	-15 do +120 °C
Tloušťka vrstvy	Tenký film
Antikoroziční ochrana	0-90
DIN 51802	

GLEIT- μ [®] SF 675 a SF 676**Vysokoteplotní olej na řetězy**

jsou postaven na směsi syntetických olejů a k tomu odladěným souborem aditiv. Velmi nízký sklon k odpařování i při vysokých teplotách zaručuje dlouhé cykly domazávání, a tak snižuje spotřebu maziva.

barva	načervenalá
Teplota nasazení	-30 do +250 °C
Viskózní index VI _E	ca. 120
Bod vzplanutí	nad 300 °C

GLEIT- μ [®] SF 680 a SF 680L**Silikonová mazací kapalina**

je transparentní mazací kapalina na silikonovém základě s vysoce účinným separačním účinkem, impregnačními a ošetřujícími vlastnostmi. Produkt je používán v průmyslu ale také v domácnosti, jako univerzální mazací kapalina, přičemž okruhem nasazení zde je hlavně mazání plastů a elastomerů.

Teplota nasazení	-40 do +200 °C
Tloušťka vrstvy	Tenký film
viskozita	12000 SF 680 1000 SF 680L

GLEIT- μ [®] SF 690**Vysokovýkonný olej pro obráběcí procesy**

Řezný olej zvláštního druhu. Vynikající mazací a řezný výkon byl dosažen prostřednictvím synergeticky působících přísad s pečlivě vybraným základovým olejem. Použité přísady neobsahují chlór, jsou nereaktivní a neobsahují žádné nechtěné sloučeniny, jako nitridy, těžké kovy nebo síru.

viskozita	ca 700 mm ² /s
Barva	světle běžová

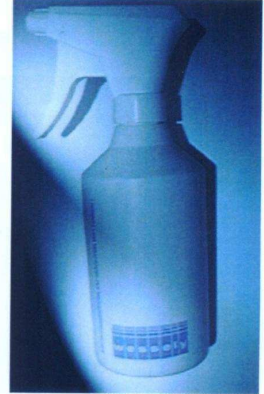
S čisticími prostředky GLEIT-μ[®] a programem příslušenství je použití našich produktu optimálně podporováno.

Příklady použití

postřikem
plnění mazivem
čistění povrchu
ředidla
předúprava povrchu

Vlastnosti

- Odsouhlaseno pro použití GLEIT-μ[®]
- Jednoduché pro ruční použití
- Pro čisté povrchy
- Bezproblémové pro nepřerušovanou práci
- Přístroje s vysokou užitnou hodnotou



GLEIT-μ[®] RZ 710

Ředidlo a čisticí

Ředidlo speciálně pro kluzný lak GL 220, ale současně také velmi vhodné jako čisticí kovových povrchů. Toto čisticí na bázi rozpouštědel je ideální pro odstraňování tuků a olejů na součástkách, které budou následně potahovány systémem kluzného laku (GLEIT-μ GL 2xx) nebo budou dále mazány pastami typu. GLEIT-μ z řady HP 5xx nebo HF 4xx

základ	Směs
	rozpouštědel

GLEIT-μ[®] RZ 730

Čisticí na kovy

Vynikající čisticí schopnost. Rozpouští zbytky tuků, lepidel, ... Nejlépe se osvědčilo při přípravě povrchů pře lakováním, lepením, aplikací maziv a podobnými pracemi

základ	Směs
	rozpouštědel

GLEIT-μ[®] RZ 740

Vodou ředitelný čisticí koncentrát

Tento čisticí koncentrát neobsahuje rozpouštědla a ani chlorované uhlovodíky. Po krátkém čase vniká i do silných vrstev špíny a zaschlé mastnoty, čímž urychluje čištění. V koncentrovaném stavu je vhodné pro čištění silně zašpíněných součástí a ve vodou zředěném stavu pro všeobecné čištění. Velmi se přípravek osvědčil i pro parní a tlakovodní postupy (zředění 0,5 – 3 %).

barva	transparentní	
pH	7,3 – 7,9	1%
základ	čisticí vodní koncentrát	
ředidlo	pitná voda	
ředění	až 1:20	

GLEIT-μ[®] Technická čistidla

GLEIT-μ[®] Ředidla pro laky

GLEIT-μ[®] Odpěňovače kluzných laků

GLEIT-μ[®] Dispergační prostředky pro tuky

GLEIT-μ[®] Jednoruční tlakové maznice pro plastická maziva

GLEIT-μ[®] Jednoruční tlakové maznice pro plnění pecí

GLEIT-μ[®] Postřikové lahve pro mazací kapaliny

Pro snížení tření a otěru se kromě běžných maziv také velmi dobře osvědčil systém kluzného laku ve všech odvětvích průmyslu. Strojní součásti mohou za pomoci cenově výhodného a perfektně provedeného zakázkového potažení systémem

GLEIT- μ ® přesně splnit definované funkce tření.
Využijte našich zkušeností!

Příklady použití

Masové potahování i jednotlivých kusů
Extrémně zatížené díly
Strojní součásti ze zvláštních materiálů
Spojovací elementy
Turbinové svorníky
Spojky
separace forem
Montážně namazané strojní součásti
Součásti strojů
Klouby
Řetězy
Závěsy

Vlastnosti

- Optimálně odladěná technologie pro aplikaci a materiál
- Perfektní aplikace
- Expresní servis
- Počitatelné vztahy pro tření
- Maziva jsou „konstrukčně použitelná“ - s tímto povlakem můžete počítat
- Pro součásti s vahou 1 g nebo i více tun
- Předprodejní servis, servis před vlastním nasazením
- Kompletní servis
- Vývoj
- Provedení
- Domazávání

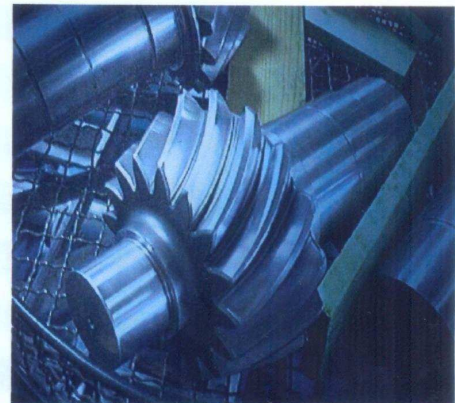
Pro snížení tření a otěru se kromě běžných maziv také velmi dobře osvědčil systém kluzného laku ve všech odvětvích průmyslu. Strojní součásti mohou, prostřednictvím cenově výhodné a perfektně provedeného potažení kluzným lakem, exaktně splnit definovanou funkci tření.

Kluzné laky jsou disperse tuhých maziv v rozpouštědle s organickými nebo anorganickými pojivy. Tyto kluzné laky, po nanesení na předem upravené povrchy a po vytvrzení, vytváří na povrchu suchý, pevně lpící, mazací film s vynikajícími třecími a protiotěrovými vlastnostmi.

Naše firma potahuje pro mnoho významných výrobců skoro ze všech odvětví průmyslu podle vlastních specifikací i specifikací zákazníků. Potahování je prováděno vysoce hodnotnými kluznými laky také z vlastního vývoje a výroby.

Přednosti zakázkového potažení a mazání kluznými laky

- Definované hodnoty tření umožňují přesné výpočty
- Cenově výhodné a rychlé
- Montážně namazané součásti pro extrémní podmínky
- Použití za extrémních podmínek pro životní prostředí
- Možnost skladování již namazaných a připravených dílů
- Na dílech namazaných kluzným filmem neulpívá nečistota
- Čisté použití
- Žádné znečištění pracovníků nebo strojů
- Automatická montáž (vhodné pro robotizovaná pracoviště)
- Konstantní hodnoty tření
- Použitelné pro různé druhy materiálů
- Řešení šitá na míru
- Bezpečná montáž a demontáž prostřednictvím potažení závitů



GLEIT- μ [®] boltcoat 1100**Potažení kluzným filmem - transparentní**

Suchý, neviditelný kluzný film s vynikajícími kluznými vlastnostmi pro použití u součástí (sytký stav) jako jsou upínací šrouby, šrouby do dřeva, šrouby do plechu, samočezné a samozávrtné šrouby, šrouby s jemnými závity, u šroubů a matic z ušlechtilých ocelí jako prvotní namazání (jen jedenkrát montovat) atd.

$\mu =$	0,08
teplotní okruh nasazení	-40 do 120 °C
barva	bezbarvé
přídavek UV identifik.	ano

GLEIT- μ [®] boltcoat 1110**Potažení kluzným filmem – hedvábně matné**

Suchý, hedvábně matný, sotva viditelný kluzný film s vynikajícími kluznými vlastnostmi pro použití jako v případě GLEIT- μ [®] boltcoat 1100 ale také pro hromadné potahování součástí s anorganickými kovovými povlaky, galvanicky zušlechťených povrchů šroubů a matic, plastových dílů, kloubů a čepů v jemné mechanice (např. spínací technika) a mnoho dalších.

$\mu =$	0,08
teplotní okruh nasazení	-25 do 120 °C
barva	hedvábně matné
přídavek UV identifik.	ano

GLEIT- μ [®] boltcoat 1111**Potažení kluzným filmem – hedvábně matné**

Suchý, hedvábně matný, sotva viditelný kluzný film s vynikajícími kluznými vlastnostmi pro použití u šroubů a matic vyrobených z tribologicky „kritických“ materiálů (A2 nebo A4)

$\mu =$	0,08
teplotní okruh nasazení	-25 do 120 °C
barva	šedá
přídavek UV identifik.	ano

GLEIT- μ [®] boltcoat 2201**Systém kluzného laku**

Systém postavený na vybrané, vzájemně odladěné a odzkoušené kombinaci tuhých maziv a anorganickém pojivu. Tento povlak nabízí konstantní, nízké a především reprodukovatelné hodnoty tření. Široký okruh použití obsáhne všechny požadavky s nízkými kluznými rychlostmi při nejvyšších plošných tlacích jako např.: závity z ušlechtilých ocelí, záběhové procesy atd.

$\mu =$	0,06
teplotní okruh nasazení	-180 do +450 °C
barva	šedočerná
odolnost oleji	ne

GLEIT- μ [®] boltcoat 2301**Systém kluzného laku**

Systém postavený na vybrané, vzájemně odladěné a odzkoušené kombinaci tuhých maziv a organickém pojivu. Tento povlak nabízí konstantní, nízké a především reprodukovatelné hodnoty tření. Široký okruh použití obsáhne všechny požadavky s nízkými kluznými rychlostmi při nejvyšších plošných tlacích jako např.: závity z ušlechtilých ocelí, podložky, záběhové procesy, pohybové šrouby, kluzná uložení, atd.

$\mu =$	0,08
teplotní okruh nasazení	-180 do +280 °C
barva	šedočerná
odolnost oleji	ano

GLEIT- μ [®] boltcoat 2571**Systém vysokoteplotního kluzného laku**

Tento systém je vhodný pro použití kde teploty přesahují 400 °C. Je to např. mazání závity svorníků a matic při stavbě turbín nebo třecích povrchů jako jsou kluzné desky, přestavná vřetena, závity trysek, vřetena regulačních a spouštěcích ventilů atd..

$\mu =$	0,09
teplotní okruh nasazení	-70 do +600 °C
barva	šedočerná
odolnost oleji	ano

GLEIT- μ [®] boltcoat 2790 boltcoat 2800**Systém PTFE kluzného laku**

Velmi dobře držící hedvábně matný PTFE kluzný lak s vynikajícími mazacími a separačními vlastnostmi pro mazání dílů v jemné mechanice, lékařské technice, domácí technice pro nahrazení maziv na základě olejů a nebo tuků.

$\mu =$	0,1
teplotní okruh nasazení	-180 do +250 °C
barva	hedvábně matná transparentní

GLEIT- μ [®] boltcoat 6010**Kluzný film pro díly z plastů**

Dobře držící, bezbarvý kluzný film s vynikajícími kluznými vlastnostmi pro mazání dílů z plastů. Pro masové nasazení u plastových dílů jako jsou čepy, rolničky, klouby, plastová vedení a mnoho dalších.

$\mu =$	0,1
teplotní okruh nasazení	-40 do +80 °C
barva	bezbarvá

GLEIT-μ[®] boltcoat	barva	hodnoty tření μ šroubový test M64 8.8)	Teplotní okruh nasazení	Typické použití
1100	bezbarvá	0,08	-40°C do +120°C	<ul style="list-style-type: none"> ☞ upínací šrouby do desek ☞ šrouby do dřeva ☞ šrouby do plechu ☞ samořezné a samozávrtné šrouby ☞ šrouby s jemnými závity ☞ šrouby, svorníky a matice z ušlechtilých ocelí
1110	hedvábně matná	0,08	-25°C do +120°C	<p>Čisté použití maziva se skoro neznatelnou optickou změnou potahovaných dílů. Díly jako tzv. sypký materiál:</p> <ul style="list-style-type: none"> ☞ pro hromadné díly s anorganickými kovovými povlaky ☞ galvanicky zušlechtněné šrouby a matice ☞ díly z plastů ☞ klouby a čepy v jemné mechanice (např. spínací technika) ☞ dveřní závěsy z pozinkovaných spěkaných materiálů ☞ uzavírací válce a mechanické díly zámků a mnoho dalších.
1111	šedá matná	0,08	-25°C do +120°C	<p>Čisté použití maziva se skoro neznatelnou optickou změnou potahovaných dílů. Díly jako:</p> <ul style="list-style-type: none"> ☞ šrouby a matice z tribologicky „kritických“ materiálů (A2 nebo A4)
2201	šedočerná	0,06	-180°C do +450°C	<p>Všechny požadavky pro nízké kluzné rychlosti při nejvyšších plošných tlacích</p> <ul style="list-style-type: none"> ☞ závity z ušlechtilých ocelí ☞ záběhové procesy ☞ samořezné a samozávrtné šrouby ☞ díly řetězů ☞ klouby ☞ kloubové závěsy
2301	šedočerná	0,08	-180°C do +280°C	<p>Všechny požadavky pro nízké kluzné rychlosti při nejvyšších plošných tlacích také v kombinaci s dalšími mazivy plastickými mazivy a pastami</p> <ul style="list-style-type: none"> ☞ šrouby a matice ☞ vřetena a pohybové šrouby ☞ kluzná vedení ☞ ozubená kola a i jiné součásti převodovek ☞ klouby a mechanismy ☞ kloubové závěsy
2571	šedá	0,09	-70°C do +600°C	<p>Použití při vysokých teplotách</p> <ul style="list-style-type: none"> ☞ turbínové svorníky a čepičkové matice ☞ těsnění armatur z ocele (Sealring) ☞ surné a přestavné desky (Gates) ☞ trysky, vodící pouzdra a vřetena armatur a mnoho dalších.
2790 2800	hedvábně matná	0,1	-180°C do +250°C	<p>Pro dobrou separaci a mazací vlastnosti</p> <ul style="list-style-type: none"> ☞ jemná mechanika ☞ lékařská technika ☞ domácí technika a přístroje ☞ hliníkové součásti ☞ eloxované těsnění
6010	bezbarvá	0,1	-40°C do +80°C	<p>Použití, kde je požadováno čisté, suché a nešpínící mazivo bez obsahu oleje nebo tuku,</p> <ul style="list-style-type: none"> ☞ šrouby z plastů ☞ kluzná vedení ☞ záclonové závěsy ☞ zdrhovadla, zipy ☞ vedení zásuvek a šuplíků ☞ plastové žaluzie ☞ nábytkové mechanismy ☞ okenní zámky a kování ☞ kancelářské stroje a přístroje ☞ jemná mechanika

Naši inženýři a aplikační technici Vám rádi poradí při řešení Vašich těžších mazacích problémů. Pomůžeme Vám při výběru vhodných a hospodárných způsobů mazání a potažení kluznými laky pro Vaše speciální případy nasazení. Pro specifické problémy zákazníků jsou k dispozici naše perfektně zařízené laboratoře. Využijte mnoha výhod potažení kluzným lakem **GLEIT- μ** [®]. S námi vyřešíte své mazací problémy.

GLEIT - μ [®] také znamená

- dlouholeté zkušenosti v oblasti tuhých maziv
- neustálé vývojové práce na nových technologiích
- výroba speciálních maziv pro zvláštní podmínky pro všechny oblasti průmyslu
- individuální odborné poradenství našimi specialisty
- prvotřídní a stálá kvalita našich produktů
- vzorný zasilatelský servis



GLEIT- μ [®]

partner se kterým můžete počítat!

Dodává

