

RENOLIT LZR 2 H

PI 5-4441
Strana 1/2

Víceúčelové plastické mazivo pro dlouhodobé mazání

Popis

RENOLIT LZR 2 H je vysoce hodnotné, dlouhodobě trvanlivé plastické mazivo s vynikajícími antikorozními vlastnostmi na bázi lithného mýdla, vybraných základových olejů a přísad, které je stabilní vůči stárnutí. Je teplotně stabilní, tlakově zatížitelné, snižuje opotřebení, chrání před korozi a je odolné vůči hnětení. Má velmi dobrou přilnavost na kovovém povrchu a v centrálních mazacích zařízeních je dobře dopravitelné.

Použití

RENOLIT LZR 2 H je doporučován zvláště na mazání valivých a kluzných ložisek a těch mazacích míst, která jsou vystavena nepříznivým provozním podmínkám, vyžadují dobré utěsnění plastickým mazivem a kde lze provádět údržbu, případně domazávání velmi zřídka.

RENOLIT LZR 2 H se velmi dobře osvědčil mimo jiné například v chemických závodech, v cukrovních a ve stavebnictví. Je stabilní vůči agresivním médiím (slabým kyselinám a louchům), což by mělo být pro jednotlivé případy použití předem odzkoušeno.

Skladovací podmínky

V uzavřeném originálním obalu lze skladovat na suchých místech při teplotě 0 až +40°C až 36 měsíců. Údaje o minimální době skladování nezahrnují žádné záruky trvanlivosti.

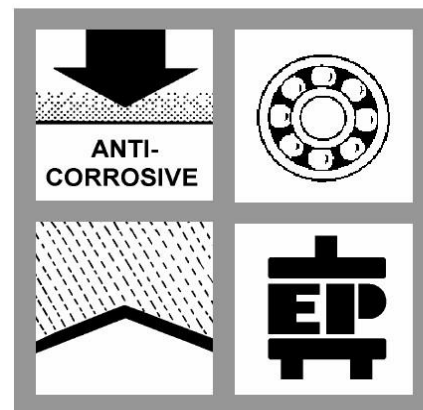
Přednosti

- Vynikající antikorozi ochrana.
- Tepelně stabilní a snižující opotřebení.
- Dobrá přilnavost a těsnicí vlastnosti.
- Vhodný pro centrální mazací systémy.
- Snášenlivý s elastomery, i s trubkami Hytel.

Specifikace / Schválení

RENOLIT LZR 2 H byl testován a schválen pro centrální mazací systémy:

- Baier & Köppel
- Lincoln



Dodavatel



HAZMI OIL
Tábor oleje, maziva, filtry

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Označení	-	KP 2 N-30 ISO-L-X-CDIB 2	DIN 51 502 DIN ISO 6743-9
Barva	-	transparentní hnědá	-
Zahušťovací prostředek	-	lithné mýdlo	-
Bod skápnutí	°X	> 180	IP 396
Penetrace po prohnětení (Pw 60)	0,1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Třída NLGI	-	2	DIN 51 818
Antikoroziční vlastnosti vůči oceli (Emcor test) s vodou s roztokem, 3% NaCl	stupeň koroze	0-0 2-2	DIN 51 802
Koroziční účinky na měď	stupeň koroze	1 - 100	DIN 51 811
Odolnost vůči vodě slané vodě(3 % NaCl)	stupeň hodnocení	1 – 90 1 - 90	DIN 51 807-1
Svařovací zatížení – ČKS	N	2600	DIN 51 350-4
Protlačitelnost při +20°C při -30°C	hPa	< 100 < 1200	DIN 51 805
Odlučování oleje 18 h / 40°C	%	<2	DIN 51 817
Oxidační stabilita, pokles tlaku (100 h / 100°C)	hPa	< 500	DIN 51 808
Viskozita základového oleje při 40°C při 100°C	mm ² /s	200 16,2	DIN 51 562-1
Rozsah užitečných teplot	°X	- 30 až + 140	DIN 51 825