

RENOLIT G 460

PI 5-4164

Víceúčelové EP - plastické mazivo odolné vůči mořské vodě dle NATO CODE G-460

Popis

RENOLIT G 460 je EP-plastické mazivo na bázi smíšených ropných základových olejů, odolné vůči mořské vodě.

Jako zahušťovací prostředek obsahuje vysoce hodnotné Li / Ca mýdlo – 12-hydroxystearát.

Speciální technologie přísad umožňuje vynikající tlakovou zatížitelnost maziva, mimořádnou odolnost vůči stárnutí a velmi dobrou ochranu proti korozi.

Vlastnosti

- Vysoká pevnost mazacího filmu a velmi dobrá přilnavost snižují tření a opotřebení vysoce zatížených kluzných a valivých ložisek.
- Účinné antikorozní vlastnosti, chrání před korozí i při působení mořské vody.
- Mimořádná oxidační stabilita i při trvale vysokých teplotách, čímž je mazivo vhodné pro „celoživotnostní mazání“ za ztížených podmínek.
- Dobré těsnicí účinky, takže mazací místa jsou chráněna před vnikáním vody a nečistot.

- Velmi vysoká stabilita při hnětení, což je předností pro součásti strojů mazané plastickým mazivem, vystavené vysokému měrnému tlaku.

Specifikace

- TL 9150-0066 (SRN)
- DEF STAN 91-34 (Velká Británie)
- STM 7420 (Francie).

Použití

RENOLIT G 460 se používá v uvedeném rozsahu provozních teplot přednostně na mazání kluzných a valivých ložisek v oblastech těžních plošin a námořní dopravy, vystavených extrémním provozním podmínkám.

Za extrémní podmínky považujeme vysoké měrné tlaky, rázová zatížení, vysoké otáčky, nízké otáčky při současném vysokém tlaku na ložiska, relativně nízké nebo vysoké teploty ložisek a přítomnost vlhkosti nebo slané vody.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Označení	-	KP 2 N-30 ISO-L-X-CDIB-2	DIN 51 502 DIN ISO 6743-9
Zahušťovací prostředek	-	Li-Ca-mýdlo	-
Bod skápnutí	°C	> 180	DIN ISO 2176
Penetrace po prohnětení, (60 dvojdvihů)	0,1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Antikorozní účinky (SKF Emcor- Test)	stupeň hodnocení	0 - 0	DIN 51 802
s roztokem 3 % NaCl	stupeň hodnocení	1 - 1	
Zkouška koroze na mědi při 120 °C	stupeň koroze	1 - 120	DIN 51 811
Chování vůči vodě	stupeň hodnocení	1 - 90	DIN 51 807-1
Svařovací zatížení na ČKS	N	2600	DIN 51 350-4
Protlačitelnost při - 35 °C	mbar	< 1600	DIN 51 805
Odlučování oleje při 40 °C / 18 h	%	0,5	DIN 51 817
při 40 °C / 7 d	%	2,0	
Základový olej	-	ropný	-
Viskozita základového oleje při 40 °C	mm ² /s	155	DIN 51 562
Rozsah užitečných teplot	°C	- 35 až + 120	-