

# Technická -

# INFORMACE

## RENOLIT LX EP 1, EP 2, EP 3

PI 5-3450

*Původní název RENOLIT DURAPLEX EP 1, EP 2, EP 3*

RENOLIT LX EP 1, LX EP 2 a LX EP 3 jsou všestranná plastická maziva na bázi komplexního lithného mýdla, určená pro trvalé mazání.

Jsou velmi stabilní vůči stárnutí, jsou tepelně a mechanicky vysoce zatížitelná, jsou stabilní vůči hnětení, odolná vůči vodě a poskytují velmi dobrou antikorozi ochranu.

### Použití

Plastická maziva RENOLIT LX EP 1, EP 2 a EP 3 jsou doporučována na mazací místa všech druhů, zvláště však tehdy, kdy je na plastické mazivo kladen vysoký požadavek, například na dobu jeho použitelnosti, teplotní zatížitelnost a vlastnosti antikorozi ochrany.

Plastická maziva RENOLIT LX EP 1, EP 2 a EP 3 jsou prakticky nepostradatelná pro trvalé a dlouhodobé mazání valivých ložisek.

Jejich použitím zabráníme zbytečným prostojům strojů a/nebo nákladným opravám na těžce přístupných místech agregátů.

Všestranně použitelná plastická maziva RENOLIT LX EP 1, EP 2 a EP 3 by měla být používána jak na mazání ložisek elektromotorů v chemickém průmyslu, na mazání výsuvných ložisek spojek ve vozidlech a ložisek horkovzdušných ventilátorů, tak i na mazání vysoce zatížených ložisek stavebních strojů.

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOLIT LX			Zkouška dle
		EP 1	EP 2	EP 3	
Označení	-	KP1P-30	KP2P-30	KP3P-30	DIN 51 502
Zahušťovací prostředek	-	komplex lithného mýdla			-
Užitná teplota - spodní (při spuštění)	°C	- 30			DIN 51 806
homí, trvalá	°C	+ 160			a metoda
krátkodobě	°C	+ 200			firmy FUCHS
Bod skápnutí	°C	> 250			DIN ISO 2176
Chování vůči vodě	stupeň hodnocení	1 - 90			DIN 51 807-1
Třída NLGI	-	1	2	3	DIN 51 818
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	310-340	265-295	220-250	DIN ISO 2137
Stabilita vůči hnětení, rozdíl mezi 100.000 a 60 zdvihy	0,1 mm	< 45			DIN ISO 2137
Vlastnosti antikorozi ochrany valivých ložisek (metoda Emcor)	stupeň koroze	0 - 0			DIN 51 802
Korozi účinky na měď	stupeň koroze	1 - 100			DIN 51 811
Oxidační stabilita staticky pokles tlaku	hPa	< 200			DIN 51 808
Odlučitelnost oleje při 80 °C	%	< 3K			DIN 51 817
Protlačitelnost při 20 °C	hPa	< 80	< 120	< 150	DIN 51 805
- 30 °C		1100	1300	1500	DIN 51 805
Svařovací zatížení na ČKS	N	2800			DIN 51 350