

RENOLIT SO - GFO 35

PI 5-2510

Popis

RENOLIT SO-GFO 35 je dlouhovláknité, měkké, velmi dobře přilnavé tekuté plastické mazivo konzistence 0, určené na mazání převodů.

Struktura maziva umožňuje, že je ozubením neustále vtahováno do záběru a tím stále vytváří na bocích ozubení nosnou mazací a ochrannou vrstvu. Mazivo není ani při vysokém plošném tlaku vytlačováno ani vynášeno odstředivou silou.

Díky obsahu vybraných sodných mýdel poskytuje velmi dobrou antikorozi ochranu i ve vlhké atmosféře.

Vysoká odolnost maziva vůči stárnutí umožňuje velmi dlouhé intervaly výměn, v mnoha případech postačuje jako trvalá náplň.

RENOLIT SO-GFO 35 má dobré těsnící účinky a poskytuje tak dokonalou ochranu proti vnikání cizích látek a nečistot do převodových skříní.

Použití

Mazivo RENOLIT SO-GFO 35 je vhodné pro normálně až silně zatížené, uzavřené převody a zubové spojky.

RENOLIT SO-GFO 35 se vyznačuje zejména vynikajícími mazacími účinky při vysokém plošném tlaku s vysokým podílem skluzů.

Přednosti

- **tekuté mazivo na převody,**
- **dobrá odolnost vůči hnětení,**
- **dobrá stabilita ve stříhu i při vysokém mechanickém zatížení,**
- **velmi dobrá přilnavost i při působení velkých odstředivých sil,**
- **dobrá antikorozi ochrana,**
- **vysoká oxidační stabilita,**
- **tlumí rázy a hlučení,**
- **snižuje opotřebení i při vysokém zatížení.**

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Označení	-	GP 0 H-30	DIN 51 502
		ISO-L-X-CBBB 0	ISO 6743-9
Zahušťovací prostředek	-	sodné mýdlo	-
Bod skápnutí	°C	> 140	DIN ISO 2176
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	355 - 385	DIN ISO 2137
Třída NLGI	-	0	DIN 51 818
Antikorozi účinky (metoda Emcor)	stupeň koroze	0 - 0	DIN 51 802
Svařovací zatížení na ČKS	N	3000	DIN 51 350-4
Protlačitelnost při - 30 °C	hPa	500	DIN 51 805
Oxidační stabilita, úbytek tlaku	hPa	< 300	DIN 51 808
Mechanická zkouška na převodovce FZG A/2,8/50	stupeň zatížení	10	DIN 51 354-6
Rozsah provozních teplot	°C	- 30 až + 100	-