

ANTICORIT KONZENTRAT 03 W

PI 4041
Strana 1/2

Popis

ANTICORIT KONZENTRAT 03 W je ochranný antikorozní prostředek, který byl vyvinut speciálně pro průmysl valivých ložisek. Představuje směs aktivních ochranných antikoročních a tixotropních látek tvořících ochranný film. Používá se zředěný s rozpouštědly. Splňuje speciální požadavky výrobců valivých ložisek na antikorozní ochranu a je snášenlivý se všemi běžnými následujícími mazivy na bázi ropných olejů.

ANTICORIT KONZENTRAT 03 W lze použít pro „prvotní mazání“ a jako prostředek tlumící hluk.

Pod označením ANTICORIT 03 W-C/LV je k dispozici upravená nízkoviskózní verze koncentrátu bez obsahu rozpouštědel, vhodná k okamžitému použití.

Nižší tloušťky filmu poskytují nižší ochranu proti korozi. Při zkouškách v klimatické komoře dle DIN 50 017 KFW tak ochranný film o tloušťce 1 μ m, vzniklý ze směsi 30% objemu koncentrátu a 70 % objemu Exxon Solvent 3040 (technický benzin s bodem vzplanutí 34 °C), dává hodnotu 25 cyklů.

Použití

ANTICORIT KONZENTRAT 03 W je vhodný pro snadné použití za studena na konečnou konzervaci valivých ložisek ve směsi s rozpouštědly jako:

- I. chlorované uhlovodíky
- II. chlorfluorované uhlovodíky
- III. technické benziny.

Tloušťka filmu se řídí druhem a množstvím použitého rozpouštědla. Při použití rozpouštědel skupin I a II je doba schnutí filmu výrazně kratší. Použitím technických benzinů (skupina III) se můžeme v průmyslové výrobě vyhnout použití halogenovaných uhlovodíků.

K dispozici jsou technické benziny s rozdílnou rychlostí odpařování a bodů vzplanutí.

Po odpaření rozpouštědla se vytvoří nescapávající film, který poskytuje antikorozní ochranu, neznečišťuje obaly a je příjemný při vlastní montáži ložiska.

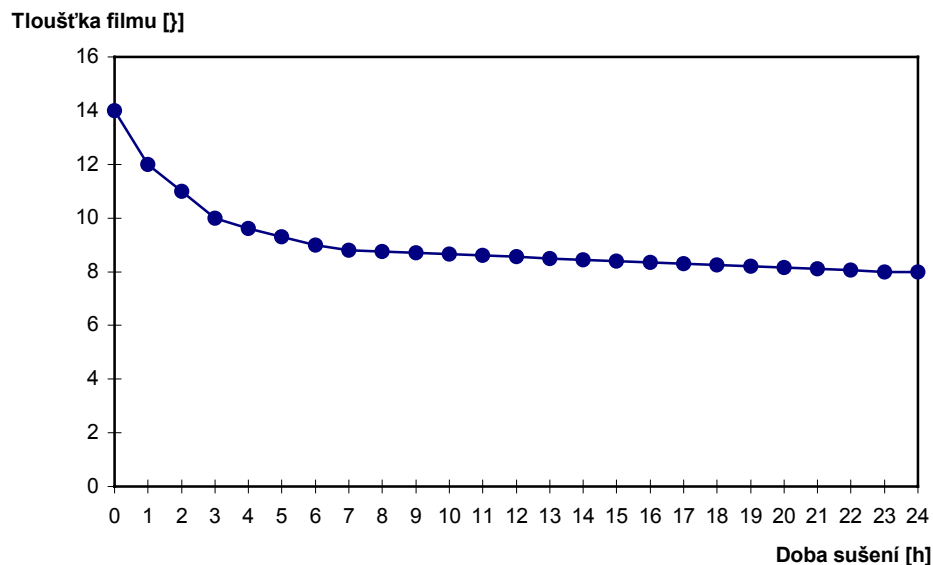
Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Bod vzplanutí (koncentrátu)	°C	210	DIN ISO 2592
Viskozita koncentrátu při 50 °C	mm ² /s	109	DIN 51 562
Antikorozní vlastnosti (plechy RRSt 1405): tloušťka filmu 10 μ			
Kondenzační komora	h	400	DIN 51 359
Solná komora	h	240	FLV-K 19
Klimatická komora	cykly	> 50	DIN 50 017 KFW
Rolltest	-	vyhovuje	SKF-AV-D-25
Ruční doteková koroze			
postup dotek ruky / olej	-	vyhovuje	SKF-AV-D-25
postup olej / dotek ruky	-	vyhovuje	SKF-AV-D-25
Zkouška koroze na mosazi Ms 63 3h/ 100 °C	-	0	DIN 51 811
Nz - Stárnutí 1000 h/ 100 °C	mgKOH/g	1,5	SKF-AV-D-25
Přítomnost pevných částic	% hmot.	< 0,03	DIN 51 813

Shora uvedené zkoušky se vztahují na tloušťku filmu 10 μ m, vzniklého ze směsi 70 % objemu koncentrátu a 30 % objemu technického benzínu, bod vzplanutí 66 °C (Shellsol D 60).

Následující diagram je uveden jako příklad tvorby mazacího filmu a průběhu zasychání ochranného antikorozního prostředku **ANTICORIT KONZENTRAT 03 W** při zředění 30 % Shellsol D 60 (bod vzplanutí 66 °C) při 25 °C:

Charakteristika tvorby filmu a zasychání



Příklady ředění prostředku **ANTICORIT KONZENTRAT 03 W** různými rozpouštědly a výsledné tloušťky filmů:

ANTICORIT KONZENTRAT 03 W objemové %	Rozpouštědlo	Tloušťka filmu *) μm
30	Frigen R 11 (monofluortrichlormethan)	10
70	Shellsol D 60 (technický benzin zbavený aromátů, bod vzplanutí 66 °C)	10
10	Exxon Solvent 3040 (technický benzin s obsahem aromátů, bod vzplanutí 34 °C)	0,2
20		0,5
30		1,0

*) stanoveno na základě laboratorního předpisu firmy FUCHS FLV-F03