

RENOLIN THERM 350 S

PI 4-1068
Strana 1/2

Syntetický teplotnosný olej

Popis

RENOLIN THERM 350 S je výkonný teplotnosný olej na bázi směsi alkylbenzolů, určený pro použití v tekuté fázi v teplotnosných zařízeních s nuceným oběhem.

RENOLIN THERM 350 S (teplotnosný olej Q dle DIN 51 522) lze použít v celém pracovním rozsahu aniž by došlo k překročení tlaku.

Přednosti

- *vynikající tepelná stabilita,*
- *velmi nepatrný sklon ke karbonizaci,*
- *široký rozsah provozních teplot,*
- *nepatrná tvorba zbytků, čisté systémy,*
- *dobrý přenos tepla,*
- *antikorozi ochrana,*
- *vysoká životnost,*
- *čerpateľnost do + 7 °C,*
- *přípustná teplota filmu 340 °C.*

Použití

RENOLIN THERM 350 S je velmi vhodný k nepřímému vytápění reaktorů, polymerizačních a destilačních zařízení, výrobních strojů a sušiček jakož, i pro výměníky tepla v technologických zařízeních a systémech zpětného získávání tepla.

RENOLIN THERM 350 S se používá přednostně v teplotním rozsahu od 250 do 300 °C.

Horní mez provozní teploty odpovídá náběhové teplotě 310 °C.

Mezní hodnota teploty olejového filmu by neměla překročit 340 °C.

Specifikace

Teplotnosný olej Q dle DIN 51 522.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Počátek varu při 1013 mbar	°C	330	ASTM D 1078
Bod tuhnutí	°C	- 30	DIN ISO 3016
Hustota při 15 °C	kg/m ³	872	DIN 51 757
Kinematická viskozita při 20 °C	mm ² /s	97	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	172	DIN ISO 2592
Zápalná teplota	°C	390	DIN 51 794
Přípustná náběhová teplota	°C	310	-
Přípustná teplota filmu	°C	340	-
Mez čerpatelnosti	°C	+ 7	-

Závislost vlastností oleje RENOLIN THERM 350 S na teplotě

Teplota °C	Hustota kg/m³	Měrné teplo kJ / kgK	Přenos tepla W / m K	Kinematická viskozita mm²/s
20	870	1,94	0,114	97
100	816	2,20	0,107	4,2
250	712	2,70	0,095	0,72
300	680	2,86	0,090	0,56