

RENOLIN MWB - řada

PI 4-1059

Hydraulické oleje HLPD bez obsahu zinku a popele

Popis

Od moderních strojních zařízení je dnes vyžadována výkonnost, která leží na mezi zatížitelnosti jednotlivých strojních součástí a jejich materiálů. To vede v mnoha případech k předčasnému opotřebení a tím k výpadkům strojů. Naší snahou je vývojem vhodných mazacích a hydraulických olejů docílit zlepšeného využití strojů, jakož i optimální dostupnosti a provozuschopnosti zařízení.

Přednosti

- **Příspěvky neobsahují zinek a popel,**
- **vysoká tlaková zatížitelnost, nejvyšší ochrana proti opotřebení,**
- **vysoká zatížitelnost na zkuš. stroji Brugger,**
- **vynikající čisticí účinky a rozptylování nečistot,**
- **vynikající odolnost vůči stárnutí a dobrá oxidační stabilita,**
- **velmi dobrá antikorozi ochrana oceli a barevných kovů,**
- **neutralita vůči těsnícím materiálům.**

Použití

Hydraulické oleje RENOLIN MWB 46 a MWB 68 jsou detergující mazací oleje bez obsahu zinku a popele, vhodné pro oběhové mazání a mazání ložisek. Jsou velmi vhodné pro použití v mobilních a stacionárních hydraulických zařízeních, pro která je doporučován hydraulický olej výše uvedených vlastností ve spojení s DIN 51 524-2 (HLP).

Specifikace

Hydraulické oleje RENOLIN MWB 46 a 68 splňují požadavky dle:

- DIN 51 524-2: HLP (s výjimkou deemulgačních vlastností),
- ISO 6743-4: HM

Oleje řady RENOLIN MWB jsou kromě jiného schváleny:

- Müller Weingarten, 88250 Weingarten.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOLIN MWB		Zkouška dle
		46	68	
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	46	69	DIN 51 562-1
Kinematická viskozita při 100 °C	mm ² /s	7,0	8,8	DIN 51 562-1
Viskozitní index	-	105	100	DIN ISO 2909
Hustota při 15 °C	kg/m ³	882	879	DIN 51 757
Bod vzplanutí	°C	218	224	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 24	- 18	DIN ISO 3016
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1 - 100 A 3		DIN 51 759
Antikorozní účinky na oceli	stupeň koroze	0 - A	0 - A	DIN 51 585
Zatížitelnost dle Bruggera	N/mm ²	≥ 50	≥ 50	DIN 51 347-2
Mechanická zkouška na FZG	stupeň zatížení	> 12	> 12	DIN 51 354-2