

RENOLIN MR 3 Z, MR 10 Z

PI 4-1056
Strana 1/2

Záběhové oleje pro zkušební účely a na konzervaci

Popis

Pro některé případy použití je nezbytné, aby použité mazivo splňovalo více funkcí. Je to v případě, kdy například maziva během záběhu převodů umožňují řízené zabíhací opotřebením a následně mají chránit před korozi při dlouhodobém skladování.

Oleje řady RENOLIN MR Z byly vyvinuty z vhodných vzájemně sladěných přísad a pečlivě vybraných základových olejů.

Oleje řady RENOLIN MR Z splňují, případně překračují požadavky četných výrobců převodů a agregátů.

Oleje řady RENOLIN MR Z se vyznačují zejména:

- Vysokou ochranou před opotřebením
Tím je zajištěna vysoká ochrana před přetížením, zejména při nízkém nosném podílu během záběhu.
Je zamezeno vzájemnému svařování.
- Vysoká bezpečnost před korozi
Veškeré povrchy smočené nebo oplachované oleji RENOLIN MR Z jsou dlouhodobě chráněny před oxidačními reakcemi a korozi.
- Vysoká odolnost vůči stárnutí
Po celou dobu použití se ani při vysokém zatížení netvoří produkty stárnutí.
- Příznivé chování vůči elastomerům
Nedochází k nežádoucímu bobtnání, smršťování nebo tvrdnutí těsnění a manžet z běžných materiálů.

Použití

Oleje řady RENOLIN MR Z jsou doporučovány jako záběhové oleje pro převodovky a agregáty a jako ochranné antikorozi oleje na konzervaci uzavřených jednotek při odpovídajícím skladování v uzavřeném a temperovaném prostoru po dobu 2 let i déle.

Oleje řady RENOLIN MR Z mohou být dále použity jako záběhové oleje a také jako oleje pro další použití

Použitím olejů řady RENOLIN MR Z lze v mnoha případech prodloužit výrobcem předepsané intervaly údržby.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOLIN		Zkouška dle
		MR 3 Z	MR 10 Z	
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	10,7	37	DIN 51 550 ve spojení s DIN 51 562
Kinematická viskozita při 100 °C	mm ² /s	2,9	6,0	
Viskozitní index	-	124	110	DIN ISO 2909
Hustota při 15 °C	kg/m ³	853	887	DIN 51 757
Číslo barvy	ASTM	2,0	2,5	DIN ISO 2049
Bod vzplanutí v O:K. dle Clevelanda	°C	160	200	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 30	- 30	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	1,5	1,5	DIN 558-1
Číslo zmýdelnění	mgKOH/g	2,9	2,9	DIN 51 559
Obsah vody	% hmotnosti	neměřitelné množství		DIN ISO 3733
Obsah nerozpustných látek	% hmotnosti	neměřitelné množství		DIN 51 592
Odlučování vzduchu při 50 °C	min	3	6	DIN 51 381
Pěnivost, postup I až III				
24 °C ihned / po 10 min	ml	0 / 0	0 / 0	ASTM D 892
93,5 °C ihned / po 10 min	ml	40 / 0	0 / 0	ASTM D 892
24 °C po 93,5 °C ihned / po 10 min	ml	0 / 0	0 / 0	ASTM D 892
Oxidační popel	% hmotnosti	0,66	0,66	DIN EN ISO 6245
Mechanická zkouška FZG	stupeň poškození	12	12	DIN 51 354-2
Chování vůči těsnícím materiálům SRE-NBR 1 ¹⁾ dle DIN 51 538-1 při 100 °C ± 1 °C po 7 dnech ± 2 h				DIN 53 521 ve spojení s DIN 53 505
relativní změna objemu	%	+ 8	+ 7,5	
změna jednotek tvrdosti	Shore A	- 4	- 2	
Snášlivost	po ukončení není viditelné žádné odlučování nebo dělicí vrstvy směsí oleje viz odst. 2.2.4. 1 TL 9150-37			
Homogenita	oleje jsou po 24 hodinách po provedené předepsané zkoušce homogenní viz odstavec 2.2.4.2 TL 9150-037			
Mísitelnost	Oleje jsou mísitelné ve všech mísících poměrech bez zakalení, odlučování nebo tvorby vrstev viz odstavec 2.2.4.3 TL 9150-037			
Zkouška ponořením 4 zkušebních plechů v mořské vodě	stupeň koroze	0	0	DIN 51 358
Zkouška ponořením 4 zkušebních plechů v kyselině bromvodíkové	stupeň koroze	0	0	DIN 51 357-1
Antikorozní ochrana	stupeň koroze	po 2 cyklech bez koroze		DIN 50 017 metoda ZF

¹⁾ SRE-NBR 1 se vyrábí pouze pro zkušební účely, takto zjištěné změny objemu jsou hodnoty sloužící v praxi pro výběr těsnění (viz katalogy výrobců těsnění).

Produkt-

I N F O R M A C E

