

THERMISOL QZS 8

PI 3833

Syntetický koncentrát na kalení mísitelný s vodou

Popis

THERMISOL QZS 8 byl vyvinut jako odpověď na metalurgické a ekologické problémy a zvýšené požadavky na hygienu a bezpečnost práce.

V závislosti na koncentraci tvoří THERMISOL QZS 8 na povrchu obrobků film různé tloušťky, který zmírňuje intenzitu chlazení čisté vody, případně umožňuje řízený odvod tepla z obrobku.

THERMISOL QZS 8 má vysokou tepelnou odolnost, nepatrnou pěnovost, poskytuje velmi dobrou antikorozní ochranu a není náchylný na napadání mikroorganismy.

THERMISOL QZS 8 není nebezpečná pracovní látka, neobsahuje dusitany, fenol a jiné látky ohrožující zdraví.

Použití

THERMISOL QZS 8 je vhodný zejména pro indukční kalení a kalení plamenem, jakož i na prudké ochlazení obrobků z průběžných zařízení, pásových a střešacích pecí, otevřených lázní, mimo jiné i pro automatické oceli, mírně legované kované díly, nelegované materiály při výrobě šroubů.

THERMISOL QZS 8 se používá v koncentraci 3-10 %.

Pro přípravu kalícího roztoku a jeho doplňování se používá čistá vodovodní voda.

Optimální tvrdost vody je mezi 10 a 20 °N.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Barva	-	žlutá	-
Hustota při 15 °C	kg/m ³	1115	DIN 51 757
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	15	DIN 51 562
40 °C	mm ² /s	7	DIN 51 562
Hodnota pH ve vodovodní vodě 20 °N, 3 % roztok	-	8,4	DIN 51 369
	5 % roztok	-	8,4

Roztok připravíme tak, že nejprve napustíme vodovodní vodu a pak přidáváme po malých dávkách koncentrát THERMISOL QZS 8 s použitím míchacího zařízení.

Kontrola koncentrace kalícího roztoku se provádí ručním refraktometrem. Faktor je cca 2,0.

Optimální koncentrace pro použití by měla být odpovídajícím způsobem odzkoušena, neboť kalící proces je ovlivňován četnými parametry, jako například:

- způsob ochlazení
- kalitelnost oceli
- požadované Rht DIN 50 190-2
- způsob zahřívání
- teplota lázně, případně teplota ochlazovacího média
- pohyb lázně.

THERMISOL QZS 8 by měl být používán v rozsahu teplot mezi 20 a 30 °C, maximálně 50 °C, aby byly docíleny rovnoměrné kalící účinky.

Musí se zabránit vnášení cizích látek, jako například hydraulických olejů, obráběcích olejů, okují, železných třísek, ochranných antikorozních olejů a pracích prostředků, neboť tyto látky ovlivňují kalící vlastnosti a trvanlivost. Krajiní mez znečištění cizími látkami by neměla překročit 0,5 %. Podle možností by měl být použit pásový nebo magnetický filtr.

Naši techničtí pracovníci Vám o nasazení a použití kalícího oleje THERMISOL QZS 8 podají další informace.

Stav roztoku Vám na přání zkontrolujeme v našich laboratořích.