

ECOCUT 522

PI 3465

Popis

ECOCUT 522 je vodou nemísitelná chladicí a mazací látka, tvořící jen nepatrné množství olejové mlhy. Obsahuje velmi účinnou kombinaci EP-přísad bez obsahu chlóru.

Použitím speciálního základového oleje a vybraných aktivních přísad snižuje ECOCUT 522 při obrábění - ve srovnání s běžnými řeznými oleji - výrazně tvorbu olejové mlhy.

Použití

ECOCUT 522 je vysoce výkonný řezný olej bez obsahu chlóru, používaný při obrábění těžko a extrémně těžko obrobitelných materiálů.

Doporučuje se obzvláště při opracování závitů. ECOCUT 522 přispívá k hospodárnosti prodloužením životnosti nástrojů.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m ³	890	DIN 51 757
Číslo barvy	-	4,0	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	60,0	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	24,0	DIN 51 562
Viskozita při 50 °C	mm ² /s	17,0	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	204	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 15	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,1	DIN 51 558
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	3 - 100A3	DIN 51 759
Svařovací zatížení na ČKS	N	3000	DIN 51 350
Reichertův test opotřebení	mm ²	5,0 / 3,0	-
Index olejové mlhy (Dioktylfalát (DOP) = 100)	-	2	FLV *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS