

## ECOCOOL TN 76

Starý název RATAK TN 76

PI 3267

**Chladicí mazací látka mísitelná s vodou**

### Popis

ECOCOOL TN 76 je chladicí mazací látka s nízkým obsahem ropných olejů, mísitelná s vodou. Má velmi vysoké EP účinky a dobré antikorozi vlastnosti.

ECOCOOL TN 76 vytváří po smíchání s vodou stabilní mléčnou emulzi s dlouhou životností a neutrální vůní.

Použitím sladěné kombinace syntetických uhlovodíků, derivátů uhlovodíků a dalších přísad bylo docíleno následujících vlastností tohoto produktu:

- extrémně vysoké řezné a tvářecí vlastnosti dané synergicky působícími vlastnostmi EP-přísad při vysokých nárocích v průběhu obrábění, případně tváření,
- vynikající hodnoty mechanických zkoušek,
- dobrá antikorozi ochrana,
- příznivé vlastnosti pěnovosti.

ECOCOOL TN 76 nezanechává lepivé zbytky, má dobré smáčecí a oplachovací účinky a je aktivní vůči mědi. Obsahuje chlór, avšak neobsahuje PCB a dusitany.

### Použití

ECOCOOL TN 76 je určen pro použití tehdy, kdy emulze s běžnými EP účinky nespĺňují požadované výkonnostní parametry.

ECOCOOL TN 76 lze použít jako emulzi nebo koncentrát, například při následujících operacích:

Operace	Koncentrace
řezání	5 - 20
protahování	5 - 10
soustružení, frézování	4 - 10
řezání a vrtání závitů	5 - 15
hluboké vrtání	až 10
ražení, lisování, děrování	5 - 20
tváření kovů	5 až koncentrát

ECOCOOL TN 76 lze použít při obrábění litiny, oceli (po nejvyšší pevnosti) a doporučuje se i při opracování hliníku.

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	1095	DIN 51 757
Číslo barvy	-	5	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	cca 1000	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	cca 200	DIN 51 562
Hodnota pH emulze 1:10 s MLW **)	-	cca 9,1	DIN 51 369
Pěnovost přečerpávací metodou, emulze 4 %, 1,8 mmol (10 °N)	-	2	FLV *)
Test Almen-Wieland, emulze 3 %	N	18 000	
Test Almen-Wieland, emulze 10 %	N	18 000	
Reichertův test opotřebení, emulze 3 %	mm <sup>2</sup>	9,1	
Reichertův test opotřebení, emulze 10 %	mm <sup>2</sup>	8,2	
Zkouška koroze na třískách GG 26, emulze 1:10 - 1:20 s MLW **)	-	0 - 0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušku vrtného oleje	-	1,0	-

\*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS

\*\*\*) MLW = mannheimská vodovodní voda (tvrdost cca 3,6 mmol; 20 °N).

