

ANTICORIT 03 W-FF

PI 3-4041a
Strana 1/2

Popis

ANTICORIT 03 W-FF je ochranný antikoroziční prostředek, který byl vyvinut speciálně pro průmysl valivých ložisek. Představuje směs aktivních ochranných antikorozičních složek a tixotropních látek tvořících ochranný film. Používá se zředěný rozpouštědly. Splňuje speciální požadavky výrobců valivých ložisek na antikoroziční ochranu a je snášenlivý se všemi běžnými následujícími mazivy na bázi ropných olejů.

ANTICORIT 03 W-FF lze použít pro „prvotní mazání“ a jako prostředek tlumící hluk.

Pod označením **ANTICORIT 03 W-C/LV** je k dispozici upravená nízkoviskozní verze koncentrátu bez obsahu rozpouštědel, vhodná k okamžitému použití.

Dále uvedené výsledky zkoušek se vztahují ke tloušťce filmu 10 µm vzniklého ze směsi 70 % objemu koncentrátu a 30 % objemu technického benzínu, bod vzplanutí 66 °C (Shellsol D 60).

Menší tloušťky filmu poskytují nižší ochranu proti korozi.

Při zkouškách v klimatické komoře dle DIN 50 017 KFW tak ochranný film o tloušťce 1µm dosažený použitím směsi 30% obj. ANTICORIT 03 W-FF a 70 % objemu EXXON Solvent 3040 (technický benzin s bodem vzplanutí 34 °C) dává hodnotu 25 cyklů.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Bod vzplanutí (koncentrátu)	°C	210	DIN ISO 2592
Viskozita koncentrátu při 50 °C	mm ² /s	109	DIN 51 562
Antikoroziční vlastnosti (plechy RR St 1405): tloušťka filmu 10 µm			
Kondenzační komora	h	400	DIN 51 359
Solná komora	h	240	FLV-K 19
Klimatická komora	cykly	> 50	DIN 50 017 KFW
Rolltest	-	vyhovuje	SKF-AV-D-25
Ruční doteková koroze			
Pořadí: dotek ruky / olej	-	vyhovuje	SKF-AV-D-25
Pořadí: olej / dotek ruky	-	vyhovuje	SKF-AV-D-25
Zkouška koroze na mosazi Ms 63 3h / 100 °C	-	0	DIN 51 811
Neutralizační číslo - stárnutí 1000 h / 100 °C	mgKOH/g	1,5	SKF-AV-D-25
Přítomnost pevných částic	% hmotnosti	< 0,03	DIN 51 813

Použití

ANTICORIT 03 W-FF je vhodný pro snadné použití za studena na konečnou konzervaci valivých ložisek ve směsi s rozpouštědly jako:

- I. chlorované uhlovodíky
- II. fluorchlorované uhlovodíky
- III. technické benziny

Tloušťka filmu se řídí druhem a množstvím použitého rozpouštědla. Při použití rozpouštědel skupin I. a II. je doba schnutí filmu výrazně kratší. Použitím technických benzinů (skupina III.) se můžeme v průmyslové výrobě vyhnout použití halogenovaných uhlovodíků.

K dispozici jsou technické benziny s různými rychlostmi odpařování a body vzplanutí.

Po odpaření rozpouštědla se vytvoří nescapávající film, který poskytuje antikorozní ochranu, neznečišťuje obaly a je příjemný při vlastní montáži ložiska.

Příklady ředění prostředku **ANTICORIT 03 W-FF** různými rozpouštědly a výsledné tloušťky filmů:

ANTICORIT 03 W-FF % objemu	Rozpouštědlo	Tloušťka filmu *) µm
30	Frigen R 11 (monofluortrichlormetan)	10
70	Shellsol D 60 (dearomatizovaný technický benzin, bod vzplanutí 66 °C)	10
10	Exxon Solvent 3040	0,2
20	(technický benzin s obsahem aromátů, bod vzplanutí 34 °C)	0,5
30		1,0

*) stanoveno podle laboratorního předpisu firmy FUCHS FLV-V03