

## RENOLIN ZAF B

PI 1119  
Strana 1/2

### Popis

V posledních letech získávají hydraulické oleje bez obsahu zinku stále větší význam.

Při použití v obráběcích strojích, kde může dojít ke smíchání hydraulického oleje s kapalinou na opracování kovů, je v mnoha případech vyžadováno použití hydraulického oleje bez obsahu zinku.

Oleje řady RENOLIN ZAF B jsou hydraulické oleje HLP dle DIN 51 524, díl 2, bez obsahu zinku a popel.

### Speciální vlastnosti:

- vysoká oxidační stabilita, příznivá odolnost proti stárnutí
- vysoká tlaková zatížitelnost a velmi dobrá ochrana proti opotřebení
- vynikající antikorozi ochrana
- dobré vlastnosti odlučování vzduchu a pěnovosti
- dobré deemulgační vlastnosti
- příznivé chování vůči těsnicím materiálům

### Použití

Oleje řady RENOLIN ZAF B jsou vysoce hodnotné produkty, které mohou být použity nejen jako hydraulické oleje, ale také jako mazací oleje s nejrůznějším použitím, jako například pro převody, ložiska a oběhové systémy.

Oleje RENOLIN ZAF B se doporučují pro hydrauliky obráběcích strojů, kde může dojít ke kontaminaci s emulzemi na opracování kovů.

Oleje RENOLIN ZAF B splňují, případně překračují požadavky kladené na hydraulické oleje typu HLP dle DIN 51 524 díl 2, jakož i požadavky na mazací oleje typu CLP dle DIN 51 517 díl 3.

**Charakteristika**

<b>Označení</b>		<b>RENOLIN ZAF</b>			
		<b>32 B</b>	<b>46 B</b>	<b>68 B</b>	
<b>Vlastnosti</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Údaje</b>			<b>Zkouška dle</b>
Číslo barvy	-	1,0	1,0	1,0	DIN ISO 2049
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	878	881	885	DIN 51 757
Kinematická viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	32	45	65	DIN 51 562
Kinematická viskozita při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	5,3	6,7	8,4	DIN 51 562
Viskozitní index	-	98	101	98	DIN ISO 2909
Bod tuhnutí	°C	- 30	- 27	- 21	DIN ISO 3016
Bod vzplanutí	°C	215	230	230	DIN ISO 2592
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,3	0,3	0,3	DIN 51 558-1
Obsah nerozpustných látek	%	neměřitelné množství			DIN 51 592
Obsah vody	%	neměřitelné množství			DIN ISO 3733
Antikorozní ochrana oceli	-	0-A	0-A	0-A	DIN 51 585
Korozní účinky na mědi	-	1 - 100 A 3			DIN 51 759-1
Vlastnosti stárnutí nárůst neutralizačního čísla po 1000 hod	mgKOH/g	< 2,0	< 2,0	< 2,0	DIN 51 587
Chování vůči těsnícím materiálům SRE-NBR 1 dle DIN 53 538 díl 1 po 7 dnech ± 2 h při (100 ± 1) °C					DIN 53 521 ve spojení s DIN 53 505
relativní změna objem	%	+ 7	+ 6	+ 6	
změna tvrdosti Shore A	Shore	- 3	- 3	- 3	
Odlučování vzduchu při 50 °C	min	3	4	7	DIN 51 381
Pěnivost při 25 °C ihned / po 10 min	ml	20/0	20/0	20/0	ASTM D 892 postup I - III
95 °C ihned / po 10 min	ml	20/0	20/0	20/0	
25 °C po 95 °C ihned/po 10 min	ml	10/0	10/0	10/0	
Deemulgační vlastnosti při 54 °C	min	10	10	15	DIN 51 599
Zatížitelnost v oblasti smíšeného tření dle Bruggera	N/mm <sup>2</sup>	38	38	38	DIN 51 347 (E)
Mechanická zkouška na zkušební převodovce FZG	stupeň poškození	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2
Mechanická zkouška v lamelovém čerpadle, úbytek hmotnosti kroužku a lamel					DIN 51 389-2
kroužek	mg	< 120	< 120	< 120	
lamely	mg	< 30	< 30	< 30	