

## RENOLIN MRX - řada

PI 1118

Víceúčelové hydraulické oleje typu HLPD a oběhové oleje typu CLPD oleje s prodlouženými intervaly výměny

### Popis

Oleje řady **RENOLIN MRX** byly vyvinuty pro snížení nákladů na údržbu strojů a likvidaci použitých olejů. Prodloužení intervalu výměnných lhot olejů a tím přizpůsobení se pokynům výrobců strojů na jejich údržbu umožňuje zvýšení disponovatelnosti strojů a jejich výrobní kapacity. Toho bylo docíleno zvláště tím, že oleje řady **RENOLIN MRX** mají vynikající odolnost vůči stárnutí a korozi, dlouhodobě zmírňují opotřebení a tření, poskytují cílenou ochranu před erozí a kavitací. Další přísady zajišťují vynikající čisticí účinky a schopnosti rozptylování kalů.

### Charakteristika

### Použití

Hydraulické a oběhové oleje řady **RENOLIN MRX** jsou doporučovány všude tam, kde má být prodloužen interval výměny oleje a tak přizpůsoben životnosti strojů nebo prodlouženému intervalu údržby.

### Specifikace:

Oleje řady **RENOLIN MRX** překračují požadavky kladené na hydraulické oleje dle DIN 51 524, část 2 a požadavky na oběhové oleje dle DIN 51 517, část 3.

RENOLIN						
Vlastnosti	Jednotka	MRX 32	MRX 46	MRX 68	Zkouška dle	
Kinematická viskozita	při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	34	48	69	DIN 51 562
	při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	5,8	7,2	8,9	DIN 51 562
Viskozitní index	-	110	110	100	DIN ISO 2909	
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	881	887	890	DIN 51 757	
Bod vzplanutí	°C	200	220	225	DIN ISO 2592	
Bod tuhnutí	°C	- 30	- 30	- 27	DIN ISO 3016	
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,5			DIN 51 558-1	
Číslo zmydelnění	mgKOH/g	2,9			DIN 51 559-1	
Obsah sirného popela	% hmotn.	0,85			DIN 51 575	
Deemulgační vlastnosti	min.	nedeemulguje			DIN 51 599	
Odlučování vzduchu	min.	6	10	14	DIN 51 381	
Korozní účinky na mědi	st. koroze	1 - 100 A 24			DIN 51 759	
<b>Ochranné antikorozi vlastnosti vůči oceli</b>						
Antikorozi ochrana	st. koroze	0 - B (bez koroze)			DIN 51 585	
Neutralizace kyselinou	st.koroze	0 / 0 (bez koroze)			DIN 51 357	
Zkouška s mořskou vodou	st.koroze	0 / 0 (bez koroze)			DIN 51 358	
Kondenzační komora	h	více než 168 (bez koroze)			DIN 51 359	
Klimatická komora	cykly	více než 12 (bez koroze)			DIN 50 017	
Vlastnosti stárnutí	nárůst viskozity	%	< 2			DIN 51 586
	úsady po oxidaci	ml	< 0,05			DIN 51 586
Mechanická zkouška FZG	stupeň.	10			DIN 51 354-2	
Mechanická zkouška v lamelovém čerpadle - váhový úbytek kroužku a lamel po 250 h	mg	cca 20			DIN 51 389-2	
Chování vůči těsnicímu materiálu NBR SRE 1 dle DIN 53 538, část 1 při 100 °C ± 1 °C po 7 dnech ±2 h	relativní změna objemu	%	+ 10	+ 9	+ 8	DIN 53 521 ve spojení s DIN 53 505
	změna tvrdosti Shore A	Shore	- 2	- 2	- 2	