

THERMISOL QH 30 MC

PI 1-3838

Vysoce výkonný kalicí olej

Popis

MC – znamená Molecular Conversion. U tohoto výrobního postupu se přírodní ropný olej hydrokrakováním, tzn. při vysokém tlaku a teplotě upravuje vodíkem (H₂). Tím vzniká vysoce hodnotný základový olej srovnatelný se syntetickými oleji. Tento základový olej spolu s vysoce hodnotnými přísadami tvoří kalicí olej THERMISOL QH 30 MC

THERMISOL QH 30 MC má výrazně nižší odpařivost než produkty na bázi ropných olejů srovnatelných viskozit.

THERMISOL QH 30 MC je tepelně stabilní.

THERMISOL QH 30 MC zanechává po ochlazovacím procesu povrchy beze zbytků a hladké, pokud byly hladké před kalením.

THERMISOL QH 30 MC má nepatrný obsah aromátů.

THERMISOL QH 30 MC je zařazen do 1. třídy látek ohrožujících vodu (mírně ohrožuje vodu).

THERMISOL QH 30 MC má jen krátkou parní fázi, proto stejnoměrný odvod tepla a menší deformace.

Použití

- THERMISOL QH 30 MC lze pro jeho vysoký bod vzplanutí a vysokou odolnost vůči odpařování použít v otevřených i uzavřených zařízeních, například ve víceúčelových komorových pecích – zvonových, průběžných nauhličovacích pecích.
- Oblasti použití oleje THERMISOL QH 30 MC:
- Legované i nelegované cementační oceli, zušlechťovacích a nástrojových ocelí, výkovky, tenkostěnné hromadné díly z automatové oceli, velkorozměrové součásti s nebezpečím deformace, díly převodů a četná jiná použití.
- THERMISOL QH 30 MC se používá zpravidla při teplotách od 50 do 100 °C, při vyšších teplotách do maximálně 150 °C se doporučuje provádět proces pod ochranným plynem.
- Pro čištění kalených součástí dílů lze použít stejné postupy jako u ropných olejů.

Další informace o použití Vám poskytnou naši techničtí pracovníci.

Další údaje:

Stav kalicího oleje THERMISOL QH 30 MC může být na přání kontrolován v našich moderních laboratořích.

THERMISOL QH 30 MC není nebezpečná látka ve smyslu zákona o chemických látkách. Neobsahuje chlór ani PCB.

Číslo kódu odpadu: 12 01 07

Charakteristika

| Vlastnosti | Jednotka | Údaje | Zkouška dle |
|-------------------------------|--------------------|-------|--------------|
| Hustota při 15 °C | kg/m ³ | 849 | DIN 51 757 |
| Číslo barvy | - | 2,0 | DIN ISO 2049 |
| Viskozita při 40 °C | mm ² /s | 31 | DIN 51 562-1 |
| Viskozita při 100 °C | mm ² /s | 6 | DIN 51 562-1 |
| Bod vzplanutí | °C | 220 | DIN ISO 2592 |
| Ztráta odpařováním dle Noacka | % | 14 | DIN 51 581-1 |