

ECOCOOL 2506 B

PI 1-3618

Popis

ECOCOOL 2506 B je vysoce hodnotná vodou mísitelná chladicí mazací látka se speciálními kvalitativními vlastnostmi.

Po smíchání s vodou vytváří stabilní mléčně bílou emulzi s dlouhou životností.

Použitím sladěné kombinace vysoce hodnotných ropných rafinátů, emulgátorů, stabilizátorů, inhibitorů koroze a dalších přísad bylo docíleno následujících vlastností:

- vysoká stabilita emulze,
- velmi vysoká antikorozní ochrana,
- nepatrná pěnovost,
- vysoký řezný výkon daný vynikajícími mazacími účinky,
- silné chladicí účinky dané dobrými smáčecími a oplachovacími účinky.

ECOCOOL 2506 B nezanechává lepkavé zbytky a je odstranitelný beze skvrn chlorovodíkovými uhlovodíky.

ECOCOOL 2506 B je samozřejmě bez dusičnanů. ECOCOOL 2506 B neobsahuje chlór. ECOCOOL 2506 B odpovídá TRGS 611 bod 3.1, 3.2 (1) a 3.2 (2).

Použití

ECOCOOL 2506 B se používá při opracování oceli i na hrubé a jemné obrábění všech běžných hliníkových materiálů.

Koncentrace pro použití:

ocel

hrubé obrábění	cca 5 - 10 %
broušení	3 %

hliník

hrubé obrábění	cca 5 - 12 %
broušení	3 - 4 %

Při použití dodržujte prosím směrnice VDI 3035, 3397 list 1 až 3.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Celkový obsah ropného oleje	%	57	DIN 51 417
Hustota při 15 °C	kg/m ³	940	DIN 51 757
Číslo barvy	ASTM	4	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	50	DIN 51 562-1
Hodnota pH, emulze 5 %	-	9,2	DIN 51 369
Pěnovost přečerp. metodou, emulze 5 %, voda 10 °N	-	1	FLV-S 3 *)
Zkouška koroze, emulze ≥ 5 %	-	0 - 0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,2	FLV-B 7 *)
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,2	FLV-T 5 *)

*) FLV = laboratorní předpis FUCHS

