

## ECOCOOL 4100

PI 1-3571

### Popis

ECOCOOL 4100 je vysoce hodnotná mazací chladicí látka s obsahem ropného oleje, mísitelná s vodou.

ECOCOOL 4100 se přednostně používá na opracování kritických hliníkových slitin, lze jej však použít i pro opracování materiálů z barevných kovů a oceli.

ECOCOOL 4100 vytváří po smíchání s vodou stabilní hrubě disperzní emulzi s dlouhou životností. Použitím sladěné kombinace vysoce hodnotných rafinátů ropných olejů, emulgátorů, stabilizátorů, inhibitorů koroze a dalších přísad bylo docíleno následujících vlastností:

- vysoká stabilita emulze,
- dobrá stabilita hodnoty pH,
- vysoká antikorozi ochrana,
- nepatrná pěnovost,
- vysoký řezný výkon,
- silné chladicí, smáčecí a oplachovací účinky,

- neobsahuje nitrit, chlór a zinek,
- neobsahuje sekundární alkanolaminy/-amidy,
- odpovídá požadavkům TRGS 611, bod 3.1, 3.2 (1) a 3.2 (2).

### Použití

ECOCOOL 4100 lze použít na hrubé a jemné obrábění materiálů z hliníku, barevných kovů a oceli.

#### Koncentrace pro použití:

- broušení 5 %
- hrubé obrábění 5 - 20 %

Při použití dodržujte prosím směrnice VDI 3035, 3397 list 1 až 3.

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Celkový obsah ropného oleje	%	40	DIN 51 417
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	980	DIN 51 757
Číslo barvy	ASTM	2,0	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	54	DIN 51 562-1
Hodnota pH, emulze 5 %	-	8,1	DIN 51 369
Zkouška koroze, emulze 5,5 %	stupeň koroze	0 - 0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,6	FLV-B 7 *)
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,2	FLV-T 5 *)

\*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS