

ECOCOOL 2035 ZF 3

PI 1-3558

Popis

ECOCOOL 2035 ZF 3 je vysoce hodnotná vodou mísitelná chladicí a mazací látka se speciálními kvalitativními vlastnostmi.

ECOCOOL 2035 ZF 3 vytváří po smíchání s vodou mléčně-bílou emulzi dlouhé životností.

Použitím sladěné kombinace vysoce hodnotných ropných rafinátů, emulgátorů, stabilizátorů, inhibitorů koroze, EP-přísad a dalších přísad bylo docíleno následujících vlastností:

- vysoká stabilita emulze
- velmi dobrá antikorozi ochrana
- nepatrná tvorba pěny
- vysoký řezný výkon díky vynikajícím mazacím účinkům
- silné chladicí účinky díky smáčecím a oplachovacím vlastnostem
- neobsahuje chlór ani zinek
- neobsahuje sekundární alkanolaminy/ - amidy
- odpovídá TRGS 611, bod 4.1, 4.2 (1) a 4.2 (2).

Použití

ECOCOOL 2035 ZF 3 lze použít jak na opracování oceli, tak i na hrubé a jemné obrábění všech běžných hliníkových materiálů.

ECOCOOL 2035 ZF 3 se úspěšně používá při vystružování slitin hliníku s výstružníky Mapal.

Koncentrace pro použití:

ocel

- hrubé obrábění cca 5 - 10 %
- broušení 4 %

hliník

- hrubé obrábění cca 5 - 12 %
- broušení 4 %
- vystružování 8 - 12 %

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Obsah ropného / esterového oleje	%	49	-
Celkový obsah ropného oleje	%	30	DIN 51 417
Hustota při 15 °C	kg/m ³	980	DIN 51 757
Číslo barvy	-	1,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	290	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	90	DIN 51 562
Hodnota pH, emulze 10 %	-	9,1	DIN 51 369
Pěnivost přečerpávací metodou, emulze 5 %, voda 10 °N	-	1	FLV - S 12 *)
Reichertův test opotřebení, emulze 10 %	mm ² /s	23	FLV - R 3 *)
Zatížitelnost dle Bruggera, emulze 10%	N/mm ²	36	FLV - B 8 *)
Zkouška koroze, emulze ≥ 4,5 %	-	0-0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,25	DIN 51 368
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,0	FLV - T 5 *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS