

ECOCOOL 2035

PI 1-3556

Popis

ECOCOOL 2035 je vysoce hodnotná vodou mísitelná chladicí a mazací látka se speciálními kvalitativními vlastnostmi.

ECOCOOL 2035 vytváří po smíchání s vodou mléčně-bílou emulzi s dlouhou životností.

Použitím sladěné kombinace vysoce hodnotných ropných rafinátů, emulgátorů, stabilizátorů, inhibitorů koroze, EP-přísad a dalších přísad bylo docíleno následujících vlastností:

- vysoká stabilita emulze
- vysoká odolnost vůči mikroorganizmům
- velmi dobrá antikorozi ochrana
- nepatrná tvorba pěny
- vysoký řezný výkon díky vynikajícím mazacím účinkům
- silné chladicí účinky díky smáčecím a oplachovacím účinkům
- neobsahuje chlór ani zinek
- neobsahuje sekundární alkanolaminy ani alkanolamidy.
- odpovídá TRGS 611, bod 4.1, 4.2 (1) a 4.2 (2).

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Obsah ropného/esterového oleje	%	50	-
Celkový obsah ropného oleje	%	20	DIN 51 417
Hustota při 15 °C	kg/m ³	962	DIN 51 757
Číslo barvy	-	2,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	155	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	60	DIN 51 562
Hodnota pH emulze 5 %	-	9,2	DIN 51 369
Pěnovost přečerpávací metodou, emulze 4 %, voda 10 °N	-	1	FLV – S 12 *)
Reichertův test opotřebenění, emulze 5 %	mm ² /s	13	FLV – R 3 *)
Zatížitelnost dle Bruggera, emulze 5 %	N/mm ²	31	FLV – B 8 *)
Zkouška koroze, emulze ≥ 3,5 %	-	0–0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,25	DIN 51 368
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,1	FLV – T 5 *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS

Použití

ECOCOOL 2035 lze použít jak na opracování oceli, tak i na hrubé a jemné obrábění všech běžných hliníkových materiálů.

ECOCOOL 2035 se úspěšně používá při vystružování slitin hliníku s výstružníky Mapal.

Koncentrace pro použití:

ocel

- hrubé obrábění cca 5 – 10 %
- broušení 3 %

hliník

- hrubé obrábění cca 5 – 12 %
- broušení 3 – 4 %
- vystružování 8 – 12 %