

ECOCUT HFN LE - řada

PI 1-3534
Strana 1/2

Víceúčelové oleje

Popis

Produkty řady ECOCUT HFN LE jsou víceúčelové oleje na bázi vysoce hodnotných základových olejů, které lze použít jako řezné oleje nebo racionalizační hydraulické a mazací oleje.

Obsahují přísady na zlepšení odolnosti proti stárnutí a antikorozi ochrany.

EP- přísady zvyšují mechanickou zatížitelnost a zlepšují tlakovou zatížitelnost při obrábění, snižují tření mezi nástrojem a obrobkem.

Veškeré produkty řady ECOCUT HFN LE mají jen minimální odpařivost, tvoří nepatrnou olejovou mlhu a tím snižují znečištění pracovního a životního prostředí.

Jejich detergentní a disperzační vlastnosti udržují hydraulické systémy čisté a současně přispívají ke zlepšení smáčecích a oplachovacích účinků a zlepšení odvodu tepla.

Oleje řady ECOCUT HFN LE neobsahují chlor ani zinek.

Použití

Oleje řady ECOCUT HFN LE jsou doporučovány pro normální i obtížné obrábění oceli, litiny a neželezných kovů, zvláště pak pro soustružnické a brousící automaty. Současně splňují požadavky na hydraulické oleje HLP dle DIN 51 524, část 2. Z toho důvodu slouží jako racionalizační oleje a mohou být použity jako strojní i hydraulické oleje.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	ECOCUT HFN			Zkouška dle
		10 LE	16 LE	22 LE	
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	20	37	60	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	10	16	22	DIN 51 562
Viskozita při 50 °C	mm ² /s	8	12	15	DIN 51 562
Hustota při 15 °C	kg/m ³	854	859	856	DIN 51 757
Číslo barvy	-	1,0	1,0	1,0	DIN ISO 2049
Bod vzplanutí	°C	160	210	215	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 15	- 12	- 12	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,1	0,2	0,2	DIN 51 558
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1-100A3	1-100A3	1-100A3	DIN 51 759
Čtyřkuličkový stroj (VKA)	N	1800	2000	2000	DIN 51 530
Reichertův test opotřebení (RVT)	mm ²	9,0	8,8	7,0	FLV *)
Index olejové mlhy	-	2	2	2	FLV-N 5 *)
Bruggerův test	N/mm ²	45	46	48	FLV *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS

Produkt- I N F O R M A C E



Strana 2/2

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	ECOCUT HFN		Zkouška dle
		32 LE	46 LE	
Typ hydraulického oleje	-	HLP 32	HLP 46	DIN 51 524-2
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	86	132	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	33	47	DIN 51 562
Viskozita při 50 °C	mm ² /s	21	29	DIN 51 562
Hustota při 15 °C	kg/m ³	861	874	DIN 51 757
Číslo barvy	-	2,0	1,5	DIN ISO 2049
Bod vzplanutí	°C	210	220	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 12	- 12	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,2	0,2	DIN 51 558
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1-100A3	1-100A3	DIN 51 759
Čtyřkuličkový stroj (VKA)	N	2200	2200	DIN 51 530
Reichertův test opotřebení	mm ² /s	5,9	5,9	FLV *)
Index olejové mlhy	-	2	2	FLV-N 5 *)
Bruggerův test	N/mm ²	50	50	FLV *)

*) FLV= laboratorní předpis firmy FUCHS