

ECOCUT HSG 905

PI 1-3419

Popis

ECOCUT HSG 905 je světlý, nízkoviskózní brusný a honovací olej bez obsahu chlóru, neškodící pokožce.

ECOCUT HSG 905 se vyznačuje vysokými chladicími účinky i při vysokém úběru materiálu. Nemá sklon k pění.

ECOCUT HSG 905 má jen nepatrný zápach a nezpůsobuje korozi na oceli a barevných kovech.

Použitím speciálního základového oleje a vybrané kombinace přísad vytváří ve srovnání s běžnými brusnými oleji při obrábění výrazně nižší množství olejové mlhy.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m ³	826	DIN 51 757
Číslo barvy	ASTM	0,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	4,6	DIN 51 562-1
Viskozita při 50 °C	mm ² /s	4,0	DIN 51 562-1
Bod vzplanutí COC	°C	130	DIN ISO 2592
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,4	DIN 51 558
Číslo zmýdelnění	mgKOH/g	9	DIN 51 559
Koroze na mědi	stupeň koroze	1-100A3	DIN EN ISO 2160
Zatížení na Č K S	N	1800	DIN 51 350-2
Reichertův test opotřebení	mm ²	30	FLV-R 3 *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS

Použití

ECOCUT HSG 905 je vhodný jak na vysokorychlostní broušení drážek ve spirálových vrtácích a závitnicích a při kyvadlovém broušení kovových kotoučů okružních pil, tak i jako honovací olej.

ECOCUT HSG 905 je díky svým dobrým chladicím a oplachovým účinkům vhodný na opracování součástí z rychlořezné oceli (HSS) a z tvrdokovů.

Pro dlouhodobé uchování dokonalé brusné kvality nesmí žádné provozní látky obráběcího stroje obsahovat zinek. Doporučujeme použít hydraulické oleje řady RENOLIN HFN a RENOLIN ZAF.

Při použití dodržujte prosím platné směrnice VDI 3035, 3397, list 1 až 3.