

## ECOCUT GLE-S

PI 1-3394

### Popis

ECOCUT GLE-S je světlá nízkoviskózní chladicí mazací látka na bázi esterů, nemísitelná s vodou. Neobsahuje aromáty, chlór ani zinek a je snášenlivá s pokožkou.

ECOCUT GLE-S se vyznačuje vysokými chladicími účinky i při velkém úběru materiálu.

ECOCUT GLE-S nemá sklon k pěnavosti a uchovává si vysoký řezný výkon i při delší době použití.

ECOCUT GLE-S má jen mírný zápach a nezpůsobuje korozi na oceli a barevných kovech.

Použitím speciálního esterového oleje a vybrané kombinace přísad vytváří ECOCUT GLE-S při obrábění ve srovnání s konvenčními řeznými a brusnými oleji výrazně nižší množství olejové mlhy.

### Použití

ECOCUT GLE-S je vhodný zejména na profilové broušení, na vysokorychlostní broušení drážek ve spirálových vrtácích a závitnicích a na zhotovování kotoučů pil kyvadlovým způsobem.

ECOCUT GLE-S je kromě toho velmi vhodný na obrábění lehkých kovů a titanu.

Při použití doporučujeme dodržovat směrnice VDI 3035, 3397 list 1 až 3.

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	869	DIN 51 757
Číslo barvy	ASTM	0,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	8,6	DIN 51 562-1
Viskozita při 50 °C	mm <sup>2</sup> /s	6,7	DIN 51 562-1
Bod vzplanutí	°C	200	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 15	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	1	DIN 51 558
Číslo zmýdelnění	mgKOH/g	150	DIN 51 559
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	2-100A3	DIN EN ISO 2160
Svařovací zatížení na ČKS	N	2000	DIN 51 350
Reichertův test opotřebení	mm <sup>2</sup>	9,5	FLV-R 3 *)
Index olejové mlhy	-	2	FLV-O 02 *)

\*) FLV = laboratorní předpis společnosti FUCHS