

ECOCOOL 0055

PI 1-3180

Popis

ECOCOOL 0055 je vodou mísitelná chladicí mazací látka na bázi esterového oleje. Neobsahuje ropný olej.

ECOCOOL 0055 je na základě jednotlivých přísad dle konceptu VCI do WGK 1.

ECOCOOL 0055 neobsahuje snadno nitrozující aminy a odpovídá TRGS 611, bod 3.1, 3.2 (1) a 3.2 (2).

ECOCOOL 0055 smíchaný s vodou vytváří stabilní, mléčnou, opalizující emulzi s mimořádně dlouhou životností.

ECOCOOL 0055 se vyznačuje následujícími přednostmi:

- Vysoká stabilita emulze a tím je hospodárný, protože snižuje náklady na výměnu emulze;
- dobré chladicí a mazací účinky, dané vynikající smáčivostí a vysoce účinnými EP-přísadami přínos: nižší opotřebení nástrojů, lepší přesnost rozměrů obrobků a výrazné zvýšení životnosti nástrojů;
- dobrá antikorozní ochrana;
- nepatrný sklon k tvorbě pěny

- mimořádná stabilita hodnoty pH, dosažená použitými přísadami a trvanlivým pufováním, což přispívá k dlouhé životnosti emulze, bezpečné ochraně před korozí a snížené spotřebě chladicí mazací látky;
- široký rozsah použití: vhodný pro použití do strojů se samostatnou náplní i do centrálních zařízení na opracování železných kovů a hliníku.

Použití

ECOCOOL 0055 lze použít jak na opracování vysoce legovaných ocelí, tak i na hrubé a jemné obrábění všech běžných hliníkových materiálů.

Doporučené užité koncentrace:

- normální opracování cca 5 %
- obtížné způsoby obrábění cca 10 %
- broušení cca 4 %

Při použití dodržujte prosím platné směrnice VDI 3035, 3397 list 1 až 3.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Obsah esterového oleje	%	45	-
Hustota při 15 °C	kg/m ³	1020	DIN 51 757
Číslo barvy	-	1,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	40	DIN 51 562
Hodnota pH, emulze 5 %	-	8,9	DID 51 369
Pěnovost přečerpávací metodou, emulze 5 %, voda 3,6 mmol/l (20 °N)	-	1	FLV-S 12 *)
Zkouška koroze, emulze 4,5 %	stupeň koroze	0 - 0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,6	DIN 51 368
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,25	FVL - 5 *)

*) FLV = interní laboratorní předpis firmy FUCHS