

ECOCOOL 2520

PI 1-3092

Popis

ECOCOOL 2520 je vysoce hodnotná vodou mísitelná chladicí mazací látka na bázi ropného a esterového oleje se speciálními kvalitativními vlastnostmi.

Neobsahuje bór.

ECOCOOL 2520 vytváří po smíchání s vodou stabilní, mléčně bílou emulzi s dlouhou životností.

Použitím vybrané kombinace emulgátorů, inhibitorů koroze a dalších přísad bylo docíleno následujících vlastností:

- vysoká stabilita emulze,
- velmi vysoká antikorozní ochrana,
- nepatrná pěnovost,
- vysoký řezný výkon,
- vynikající mazivost,
- silné chladicí účinky, dané dobrými smáčecími a oplachovacími schopnostmi.

ECOCOOL 2520 nezanechává lepivé zbytky.

ECOCOOL 2520 neobsahuje chlór, zinek, síru a samozřejmě ani dusičnany.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Obsah ropného / esterového oleje	%	46	-
Hustota při 15 °C	kg/m ³	980	DIN 51 757
Barva ASTM	-	2,0	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	130	DIN 51 562-1
Pěnovost cle CNOMO, emulze 4 %, voda 10 °N	min.	300	FLV-S 12 *)
Korozní účinky, test třísky na filtračním papíru emulze ≥ 4 %	stupeň koroze	0-0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,25	FLV-B 7 *)
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,10	FLV-T 5 *)
Hodnota pH, emulze 2 %	-	8,4	DIN 51 369
Hodnota pH, emulze 10 %	-	8,5	DIN 51 369

*) FLV = laboratorní předpis FUCHS

ECOCOOL 2520 neobsahuje snadno nitrozující aminy a odpovídá tak požadavkům TRGS 611 bod 3.1, 3.2 (1) a 3.2 (2).

Použití

Díky obsahu vybrané kombinace vysoce účinných látek, které jsou neaktivní vůči barevným kovům, lze ECOCOOL 2520 použít jako všestrannou chladicí mazací látku pro barevné kovy i pro vysoce legované železné a lehké kovy.

Pro optimální opracování materiálů legovaných vyšším podílem olova a zinku doporučujeme použít prostředek ECOCOOL 4100.

Doporučené koncentrace pro použití:

- normální obrábění 4 - 6 %
- obtížné obrábění 6 - 15 %

Skladovací podmínky: Chránit před mrazem!