

ECOCUT 8522 S

PI 1-0052

Popis

ECOCUT 8522 S je olej s nízkou odpařivostí a malou tvorbou olejové mlhy, určený na opracování kovů. Obsahuje vysoce účinné přísady EP-přísady bez obsahu chlóru a těžkých kovů a přísady proti opotřebením.

Použitím speciálních syntetických olejů bez obsahu aromátů a vybrané kombinace přísad vytváří ECOCUT 8522 S při obrábění ve srovnání s konvenčními řeznými oleji výrazně nižší množství olejové mlhy a par, čímž značně zlepšuje podmínky na pracovišti.

Použití

ECOCUT 8522 S je vysoce účinný řezný olej bez obsahu chlóru, těžkých kovů a aromátů na opracování obtížně a nejobtížněji obrobitelných materiálů.

ECOCUT 8522 S se doporučuje pro všechny druhy obrábění, která vyžadují vysoce aktivní řezný olej.

ECOCUT 8522 S je vhodný zejména na protahování a hluboké vrtání vysoce pevných ocelí.

Při použití doporučujeme dodržovat směrnice VDI 3035, 3397 list 1 až 3.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m ³	959	DIN 51 757
Číslo barvy	-	3	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	22	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	186	DIN ISO 2592
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,4	DIN 51 558
Číslo zmýdelnění	mgKOH/g	204,8	DIN 51 559
Svařovací zatížení na ČKS	N	8000	DIN 51 350-2
Index olejové mlhy	-	4,5	FLV-0 02 *)

*) FLV = laboratorní předpis společnosti FUCHS