

## RENOLIT EPLITH - řada

PI-UK 009

### Popis

Plastická maziva RENOLIT EPLITH 00 a RENOLIT EPLITH-CP 00 jsou zahuštěna lithným mýdlem a obsahují vysoce rafinovaný ropný olej.

RENOLIT EPLITH-H 00 je plastické mazivo zahuštěné polymerem a také obsahuje vysoce rafinovaný ropný olej.

Plastická maziva RENOLIT EPLITH jsou převodová maziva s konzistencí NLGI 00, která obsahují antioxi-dační a vysokotlaké (EP) přísady, které jim umožňují použití s prodlouženým intervalem výměny v podmínkách vysokých teplot a nepříznivého zatížení. Rozpětí provozních teplot je -10 až +120 °C.

Protože základovou kapalinou je ropný olej, jsou výborně kompatibilní s ropnými převodovými oleji, což usnadňuje přechod na maziva RENOLIT EPLITH.

Plastická maziva RENOLIT EPLITH byla zkoušena v převodovkách se šroubovým, spirálním, čelním a přímým ozubením - ve všech případech s úspěchem.

Obvykle jsou používána v převodovkách, které byly uspokojivě provozovány s ropnými oleji a kde hlavním požadavkem na toto mazivo je současné prodloužení provozní životnosti maziva a intervalů údržby.

RENOLIT EPLITH-CP 00 obsahuje speciální přísady, které poskytují mazivu zvýšenou odolnost proti korozi, a to i v nejnepříznivějším prostředí.

RENOLIT EPLITH-H 00 obsahuje polymerní zahušťovací systém a základový olej s vysokou viskozitou, proto je ideální pro podmínky zvláště vysokého zatížení v pomaluběžných převodovkách.

### Vlastnosti a výhody

- Tři výrobky v řadě, která pokrývá i zvláštní provozní podmínky.
- Odolný mazací film, který nabízí ochranu v podmínkách rozběhu a doběhu.
- Prodloužená provozní životnost maziva.
- Prodloužené intervaly údržby.
- Ideální pro použití ve skříních převodovek se špatnou těsností.
- Zlepšená ochrana před korozi, kterou poskytuje RENOLIT EPLITH-CP 00.
- RENOLIT EPLITH-H 00 poskytuje lepší mazání při zvláště vysokém zatížení v pomaluběžných převodovkách.

### Obvyklé použití

Plastická maziva RENOLIT EPLITH jsou určena pro použití v převodovkách, které byly uspokojivě provozovány s ropnými oleji, a volba druhu závisí na konkrétních provozních podmínkách.

**Charakteristika**

<b>Vlastnosti</b>	<b>Jednotka</b>	<b>RENOLIT EPLITH</b>			<b>Zkouška dle</b>
		<b>00</b>	<b>CP 00</b>	<b>H 00</b>	
Barva	-	jantarová	hnědá	zeleno-hnědá	-
Struktura	-	lepkavá	lepkavá	lepkavá	-
Typ zahušřovačla	-	lithné mýdlo	lithné mýdlo	polymer	-
Penetrace po prohnětení při 25°C	mm/10	400 - 430	400 - 430	400 - 430	ISO 2137
Označení podle DIN	-	GP00K-10	GP00K-10	GP00K-10	DIN 51 825
Označení podle ISO	-	L-XBCEB 00	L-XBCEB 00	L-XBCEB 00	ISO 6743-9
Konzistence	-	00	00	00	NLGI
Obsah vody	% hmot.	max. 0,1	max. 0,1	max. 0,1	IP 74
Kyselost základu jako kyselina olejová	% hmot.	max. 0,5	max. 0,5	max. 0,5	IP 37
Separace oleje, 7 dnů / 40 °C	% hmot.	5	5	5	IP 121
Zkouška oxidační stability (po 100h)	bar	0,7	0,7	0,7	IP 142
Dynamická zkouška koroze, roztok 3% NaCl	-	-	0-0	-	IP 220 (mod.)
Zkouška koroze mědi, 24 h / 40 °C	-	-	vyhovuje	vyhovuje	IP 112
Zkouška TIMKEN - zatížení OK	N	196	196	245	IP 326
ČKS - zkouška opotřebení, 15 kg / 1 h	mm	max. 0,3	max. 0,3	-	IP 239 (mod.)
ČKS - počáteční zadírací zatížení	N	1373	1373	-	
ČKS - střední Hertzovo zatížení	N	687	687	-	
ČKS - svařovací zatížení	N	4513	min. 4120	-	IP 239
Ztráta odpařováním, 22 h / 99 °C	% hmot.	1,55	1,55	0,5	IP 183
Rozsah provozních teplot	°C	-10 až 120	-10 až 120	-10 až 120	-
<b>Kapalná složka</b>					
Typ	-	vysoce rafinovaný ropný olej			-
Viskozita základového oleje při 40°C	mm <sup>2</sup> /s	393,5	393,5	1000	ISO 3104
Viskozita základového oleje při 100°C	mm <sup>2</sup> /s	27,4	27,4	43,0	ISO 3104