

ECOCOOL MB

PI UK-002

Popis

ECOCOOL MB je řezná kapalina s obsahem oleje, mísitelná s vodou, určená pro všeobecné obrábění železných a neželezných kovů. Zajišťuje vysoký stupeň mazání nástrojů a je vhodná pro široký sortiment obráběcích operací. ECOCOOL MB má nízké jednotkové náklady a je snadno likvidován za použití běžných postupů.

ECOCOOL MB je speciálně určen pro použití za vyšších teplot a je vhodný zejména pro obtížnější všeobecné obráběcí operace, jako je rovinné a cylindrické broušení, válcování a jiné všeobecné obtížné obrábění.

ECOCOOL MB vytváří vysoce stabilní, bíle opalizující emulzi. Neobsahuje chlór, fenol nebo bór.

Vlastnosti a výhody

- Příznivější životnímu prostředí - neobsahuje fenoly, bór nebo chlorované přísady.
- Založena na vysoce rafinovaných ropných olejích.
- Vysoký stupeň mazání nástrojů.
- Ideální pro široký rozsah obráběcích operací.
- Nepatrný zápach.
- Nízké jednotkové náklady.
- Neobsahuje PTBBA.

Obvyklé oblasti použití

Frézování, vrtání, soustružení.
Válcování, broušení.

Čištění stroje

Aby byla zajištěna optimální funkční životnost, je třeba stroj před naplněním čerstvou kapalinou řádně propláchnout za použití přípravku ECOCOOL MACHINE CLEANER nebo RENOCLEAN SUPER.

Péče o kapalinu

Tak, jako u všech moderních řezných kapalin, má sledování koncentrace zásadní význam a proto je doporučeno pravidelné používání refraktometru. Pro zajištění potřebné přesnosti, je nutno vždy použít korekční faktor refraktometru, odpovídající jednotlivému výrobku.

Další služby

Společnost FUCHS nabízí úplný systém sledování a péče o chladicí kapalinu, který zahrnuje zařízení pro přípravu kapaliny, její recyklaci a likvidaci.

Charakteristika

Vlastnosti	Údaje	Zkouška dle
Koncentrát		
Vzhled	čirá kapalina	-
Barva	hnědá	-
Hustota při 15,6 °C	917 kg/m ³	IP 160
Kinem. viskozita při 40 °C	47,5 mm ² /s	IP 71
Zkouška nízkoteplotní stability při -2 °C	vyhovuje	
Emulze		
Vzhled	průsvitná kapalina	-
Barva	bílá	-
Hodnota pH, konc. 5%	9,6	-
Koroze (bod zvratu)	3,0 %	IP 287
Doporučené koncentrace: všeobecné obrábění	5 - 7 %	-
broušení (rovinné, bezhroté, v hrotech)	2 - 3 %	-
Faktor refraktometru	0,9	-

Poznámka:

Čtení refraktometru x korekční faktor = skutečná koncentrace