

## GLEITMO<sup>®</sup> SFL 9560

PI-L 5-0385  
Strana 1/2

**Bílý kluzný lak s obsahem PTFE**

### Popis

GLEITMO SFL 9560 je bílý kluzný lak s PTFE jako mazivostní přísadou, vytvrzovaný za tepla.

GLEITMO SFL 9560 vytváří suchý mazací film, který se vyznačuje vynikajícími mazacími účinky, vysokou odolností vůči otěru a velmi dobrou antikorozi ochranou. Vzhledem k pokrokovému systému pojiv může být vypalován již při 130 °C, čímž je chráněn podklad a ušetří se energie.

GLEITMO SFL 9560 je odolný vůči ropným olejům a mnoha chemikáliím.

### Přednosti

- **Rozsah provozních teplot: - 70 až + 140 °C, krátkodobě až 250 °C,**
- **vytváří suchý, dobře přilnavý kluzný film,**
- **velmi dobře chrání před korozi,**
- **je odolný vůči rozpouštědlům, ropným olejům a syntetickým kapalinám,**
- **je odolný vůči opotřebení a otěru,**
- **je vhodný pro celoživotnostní mazání,**
- **má velmi dobré mazací účinky,**
- **je vysoce zatížitelný,**
- **zanechává povrchy dekorativního charakteru.**

### Oblasti použití

GLEITMO SFL 9560 se používá na celoživotnostní mazání středně a vysoce tlakově zatížených kovových materiálů při pomalé kluzné rychlosti, jakož i pro nouzové mazání.

Příklady: mazání nastavovacích mechanismů (vřetena a kluzná vedení) nebo strojní součásti u kterých je vyžadováno mazání za sucha a dobrá antikorozi ochrana.

### Použití

GLEITMO SFL 9560 se nanáší nástřikem, ponořováním, případně odstředivým nanášením.

Plochy určené k ošetření musejí být před nanášením důkladně odmaštěny rozpouštědlem.

Před nanášením laku musejí být plochy suché.

Pro zvýšení přilnavosti a tím i životnosti se doporučuje plochy předem ošetřit a to fosfátováním, mořením nebo pískováním.

Pro docílení rychlého oschnutí a lepší přilnavosti laku na ošetřených dílech se osvědčilo díly před nanášením zahřát na teplotu cca 80 - 90 °C.

Kluzný lak GLEITMO SFL 9560 musí být před použitím řádně promíchán.

GLEITMO SFL 9560 je v originálním balení skladovatelný 12 měsíců.

# Produkt- I N F O R M A C E



Strana 2/2

## Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Barva	-	bílá	-
Rozsah provozních teplot	°C	- 70 až + 140	LLV *)
krátkodobě do	°C	250	-
Pojivo	-	organické	-
Pevná maziva	-	PTFE	-
Viskozita (tryska 4, 20 °C)	s	cca 35	DIN ISO 2431
Hustota při 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	1100	DIN 51 757
Bod vzplanutí	°C	32	DIN 51 755
Antikoroziční ochrana, test v solné komoře, (5 % NaCl, 35 °C, na WSt 1.0338)	h	> 500	DIN 50 021
Vydatnost	m <sup>2</sup> /kg	cca 10	-
Doba zatvrdnutí při 140 °C	min	30	-
Doba zatvrdnutí při 130 °C	min	60	-
Doporučená tloušťka vrstvy v závislosti na použití a způsobu nanášení	µm	5 - 30	-
Odolnost vůči oleji (zkušební plech, 24 h, 120 °C, parafinický olej)	-	žádná změna	LLV *)
Ředidlo a rozpouštědlo	-	Gleitmo 950 V	-
Zkouška šroubovací (M12/8.8/20 °C), součinitel tření	-	0,14	LLV *)

\*) LLV = laboratorní předpis společnosti FUCHS LUBRITECH