

## GLEITMO<sup>®</sup> 925

PI-L 5-0177  
Strana 1/2

*Kluzný lak na vodní bázi se sulfidem molybdeničitým*

### Popis

GLEITMO 925 je kluzný lak na vodní bázi. Účinnou mazivostní složkou je synergicky působící kombinace pevných maziv s převažujícím podílem sulfidu molybdeničitého.

### Přednosti

- **Rozsah provozních teplot: - 180 až 250 °C,**
- **neobsahuje organická rozpouštědla a je proto při použití zdravotně nezávadný,**
- **je odolný vůči ropným a syntetickým kapalinám, vytváří suchý, pevně přilnavý kluzný film,**
- **odolává nejvyšším zatížením,**
- **umožňuje nízké, konstantní tření,**
- **zamezuje zadírání materiálů, které mají sklon ke svařování za studena,**
- **usnadňuje montáže,**
- **zamezuje trhavému pohybu (stick-slip).**

### Oblasti použití

GLEITMO 925 je vhodné zejména pro beztržiskové tváření kovů při vysokém stupni přetvoření.

Příklad: vnitřní vysokotlaké tváření (IHU), protlačování za studena.

Suché mazání strojních součástí:

šrouby a matice z ušlechtilé oceli: nedochází k zadírání, vysoká upínací síla.

Podložky: nízké tření, bezpečná funkce.

Kluzné vedení: bez trhavého pohybu, lehký chod.

### Použití

GLEITMO 925 lze nanášet pomocí nízkotlakých vzduchových a vysokotlakových bezvzduchových stříkacích zařízení.

Při větším, množství menších dílů je účelné nanášení ponorem.

Nanášení štětcem nebo válečkem je pro nerovnoměrnou tloušťku vrstvy možné doporučit jen v případě, kdy aplikaci nelze provádět nástřikem nebo máčením.

Plochy určené k ošetření musejí být před aplikací laku pečlivě odmaštěny rozpouštědlem a osušeny.

Nádoby před použitím důkladně protřepat nebo obsah promíchat.

### Skladovatelnost:

Produkt je v uzavřeném originálním obalu při pokojové teplotě skladovatelný 12 měsíců.

## Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Barva	-	šedočerná	-
Rozsah provozních teplot	°C	- 180 až + 250	LLV )*
Pojivo	-	organické	-
Pevná maziva	-	MoS <sub>2</sub> , grafit	-
Viskozita (tryska 4, při 20 °C)	s	cca 30	DIN 53 211
Hustota při 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	cca 1200	DIN 51 757
Bod vzplanutí		nemá	DIN 51 755
Antikorozní ochrana	-	podmíněná	-
Doba zasychání při 20 °C	min	30	-
Doba vytvrzování při 20 °C	min	20	
Doporučená tloušťka vrstvy (v závislosti na použití a způsobu nanášení)	µm	2 - 20	-
Ředidlo	-	demineralizovaná voda	-
SRV – TEST, zkušební těleso	-	deska/válec	LLV )*
kontaktní geometrie	-	čára	
zatížení	N	max. 1200, stupně 100	
amplituda	µm	1000	
frekvence	Hz	20	
teplota	°C	50	
doba trvání zkoušky	h	> 1	
součinitel tření	-	cca 0,05	

\*) LLV = laboratorní předpis FUCHS LUBRITECH