

GLEITMO[®] 602

PI-L 5-0113

Suchý kluzný film pro povrchovou úpravu šroubů

Popis

GLEITMO 602 je koloidní suspenze bílých pevných maziv ve vodě.

GLEITMO 602 bylo vyvinuto na docílení definovaných koeficientů tření s co nejmenším rozptylem.

GLEITMO 602 záměrně není koncipováno na dosažení nejnižšího koeficientu tření.

Přednosti:

- **Teplotní rozsah použití suchého filmu: -40 až +80 °C,**
- **vytváří suché, bezbarvé, na dotek a otěr pevné kluzné vrstvy,**
- **umožňuje jednoduché nanášení ponořováním,**
- **poskytuje konstantní hodnoty součinitele tření s nepatrným rozptylem a docíluje tím vyčíslitelné a reprodukovatelné výsledky montáže,**
- **šetří čas montáže a je vhodné zejména pro automatické šroubovací systémy,**
- **má velmi dobrou přilnavost na povrchu všech druhů materiálů,**
- **je ředitelné vodou dle potřeby,**
- **obsahuje UV-přísadu pro kontrolu ošetření povrchů pomocí UV-záření (340-380 nm).**

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Barva suchého filmu	-	bezbarvý, lesklý	-
Teplotní rozsah použití (suchého filmu)	°C	- 40 až + 80	-
Viskozita (tryska 4, 20 °C)	s	30	DIN 53 211
Hustota při 20 °C	kg/m ³	cca 1000	DIN 51 757
Bod vzplanutí	-	nní	-
Vydatnost	kg/100 kg	cca 0,1 - 0,4	-
Hodnota pH	-	8,5 - 9,5	-
Ředící prostředek	-	voda	-
Zkouška šroubovací (M12/8.8/20 °C) součinitel tření na Dacromet 320 dle VDA Prüfblatt 235-101	-	cca 0,15	DIN 946

Oblasti použití

GLEITMO 602 bylo vyvinuto speciálně pro povrchovou úpravu hromadně vyráběných dílů.

Typickým příkladem použití je nanášení na šrouby a matice.

Použití

GLEITMO 602 lze dle potřeby ředit vodou (minimálně v kvalitě pitné vody). Ředí se zpravidla v poměru 1:3 (odstředivé nanášení, vysoké požadavky) a až cca 1:7 (nanášení ponořem v lázni).

Za stálého míchání se přidává voda do prostředku GLEITMO 602. Tento postup musí být zachován i při doplňování lázně.

K zamezení nebezpečí koroze je nezbytné okamžité osušení ošetřených dílů přívodem tepla (do cca 60 °C).

Díly určené k ošetření musí být odmaštěné. Musí se balit v absolutně suchém stavu.

Při zpracování většího množství dílů se velmi dobře osvědčila zařízení běžná v galvanizačním průmyslu.

Upozornění:

Chránit před mrazem!

V uzavřeném obalu je při pokojové teplotě skladovatelné až 12 měsíců.