

DEACAL HT 22

Strana 1/2

Syntetický teplosměnný olej

Popis

DEACAL HT 22 je teplonosné medium pro použití v širokém tepelném rozsahu.

DEACAL HT 22 se skládá ze směsi alkylovaných, aromatických uhlovodíků s vysokým bodem varu, ke kterému dochází až při teplotách nad 335 °C.

DEACAL HT 22 má při pokojové teplotě příznivou nízkou viskozitu a tuhne až při teplotách pod - 45 °C . DEACAL HT 22 je prakticky bez zápachu.

DEACAL HT 22 je mimořádně tepelně stabilní a nemá sklon k tvorbě zbytků ani při vysokých provozních teplotách.

Splňuje tak požadavky na teplonosná media pro široký rozsah teplot.

Doporučená použití

DEACAL HT 22 se používá pro nepřímý přenos tepla v uzavřených zařízeních, například v chemickém průmyslu, v kožedělném průmyslu (při výrobě obuvi), v textilním a gumárenském průmyslu, v průmyslu stavebních hmot, při výrobě třískových desek, v prádelnách, v průmyslu potravin a krmiv.

Vzhledem k širokému rozsahu užitečných teplot (- 20 až 320 °C) lze použít DEACAL HT 22 ve vhodně koncipovaných zařízeních i pro chlazení (například odvod technologického tepla).

Maximální přípustná teplota filmu by neměla být na žádném místě zařízení překročena. Při překročení doporučené teploty filmu je nutné počítat s vyšším podílem destilačních složek. V takovém případě se prosím obraťte na výrobce teplonosných zařízení a na naše technické pracovníky.

Brožura Značková maziva firmy FUCHS

Firma FUCHS Vám ráda zašle brožurku „Značková maziva FUCHS“, kde jsou uvedeny všechny standardní produkty, speciality a plastická maziva rozsáhlého výrobního programu.

Se speciálními dotazy se prosím obraťte na naše technické pracovníky.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Počátek destilace při 1,01325 bar	°C	335	DIN 51 356
Bod tuhnutí	°C	< - 45	DIN ISO 3016
Bod vzplanutí	°C	> 190	DIN ISO 8596
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,1	DIN 51 558
Karbonizační zbytek	% hmotnosti	< 0,01	DIN 51 551
Horní meze užitečných teplot			
max. vstupní teplota	°C	300	-
max. teplota filmu	°C	320	-
Spodní meze užitečných teplot			
plnění a najetí při viskozitě < 300 mm ² /s	°C	- 5	-
hospodárny provoz při viskozitě < 5 mm ² /s	°C	90	-

Teplota	Kin. viskozita	Hustota	Měrná kapacita tepla	Přenos tepla	Tlak par	Prandtlovo číslo
°C	mm ² /s	kg/m ³	kJ / (kg * K)	W / (m * K)	mbar	
0	206	892	1,938	0,133	0,000901	2677,5
20	55	878	2,023	0,131	0,00334	745,7
40	21	865	2,093	0,129	0,0105	294,7
60	10	852	2,158	0,127	0,0294	144,7
80	6	839	2,223	0,125	0,0748	89,5
100	3,8	825	2,291	0,123	0,178	58,4
120	2,6	812	2,363	0,121	0,403	41,2
140	2	799	2,438	0,118	0,887	33
160	1,5	786	2,515	0,116	1,91	25,6
180	1,2	772	2,592	0,114	4,03	21,1
200	1	759	2,667	0,112	8,33	18,1
220	0,8	746	2,74	0,11	-	14,7
240	0,7	733	2,811	0,108	-	13,4
260	0,6	719	2,883	0,106	-	11,7
280	0,55	706	2,962	0,104	-	11,1
300	0,5	692	3,057	0,102	-	10,4
320	0,45	679	3,133	0,1	-	9,6