

## **GLEITMO<sup>®</sup> 985**

PI L 5-0179

### **Kluzný lak PTFE na bázi vody**

#### **Popis**

GLEITMO 985 je kluzný lak zasychající na vzduchu, vyrobený na vodní bázi a organického pojiva. Obsahuje speciálním postupem připravený polytetrafluoretylen, látku která se vyznačuje výbornými mazacími a separačními schopnostmi.

GLEITMO 985 drží velmi dobře na všech materiálech.

#### **Oblasti použití**

K suchému mazání nejrůznějších materiálových dvojic, jako jsou kovy, plasty, guma, dřevo, lepenka a keramika – jednotlivě nebo navzájem.

Jako čisté kluzké vrstvy u zboží, které se snadno zašpiní, např. na dopravníkové žlaby, na pracovní a přípravné stoly pro tenké plechy, papíry nebo lepenky. Místo olejových maziv v textilním a plastikářském průmyslu, u žaluzií, rolet, skládacích a zasouvacích dveří nebo závěsů a na kování dveří nebo oken.

K počátečnímu mazání vstřikovaných plastových dílů..

#### **Způsob použití**

GLEITMO 985 lze nanášet stříkáním pomocí systémů s tlakovým vzduchem nebo vysokotlakými systémy bez vzduchu.

Namáčení je výhodné u většího množství malých dílů. Natírání štětcem nebo válečkem se kvůli nerovnoměrné tloušťce vrstvy doporučuje pouze tehdy, je-li vyloučeno stříkání či namáčení.

Před nanášením musí být plochy nejprve pečlivě odmaštěny a osušeny.

Před použitím dobře zamíchat popř. dobře protřepat.

#### **Přednosti**

- **Rozsah provozních teplot: -180 až +250 °C**
- **Neobsahuje žádná organická rozpouštědla**
- **Tvoří suchý, tenký kluzný film**
- **Poskytuje nízký součinitel tření**
- **Dobrá přilnavost na všech materiálech**
- **Nabízí výrazné separační a oddělovací vlastnosti**
- **Nešpiní a nemastí**
- **Ušnadňuje montování dílů pomocí robotů (těsnicí kroužky, šrouby).**
- **Neškodí životnímu prostředí**

#### **Upozornění**

Chránit před mrazem!

**Charakteristika**

<b>Vlastnosti</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Hodnota</b>	<b>Zkouška dle</b>
Barva suchého filmu	-	hedvábná matná	-
Rozsah provozních teplot	°C	-180 až +250	LLV 134
Pojivo	-	organické	-
Pevná maziva		mod. PTFE	-
Viskozita (Nr.4,20°C)	s	cca 55	DIN ISO 2431
Hustota při 20°C	kg/m <sup>3</sup>	1 050	DIN 51 757
Bod vzplanutí	°C	není	DIN 51 755
Antikoroziční ochrana	-	podmíněná	-
Vydatnost	m <sup>2</sup> /kg	20	-
Doba schnutí při 20 °C	min	30-45	-
Doba vytvrzení při 20 °C	min	60	-
Doporučená tloušťka vrstvy	µm	cca 3 – 5	-
Ředidlo	-	demineral. voda	-
Šroubovací zkouška (M12 / 8.8 / 20 °C), souč. tření	-	cca 0,08	LLV 068
Press-Fit-test, kinetický součinitel tření	-	cca 0,05	LLV 070
Press-Fit-test, statický součinitel tření	-	cca 0,06	LLV 070