

GLEITMO 920

PI-L 5-0149
Strana 1/2

Kluzný lak se sulfidem molybdeničitým

Popis

GLEITMO 920 je kluzný lak na bázi organického pojiva a rozpouštědla, zasychající na vzduchu. Lze jej vytvrzovat za tepla a pak odolává ropným olejům. GLEITMO 920 vytváří na kovovém povrchu dobře přilnavý, nestárnoucí povlak pevného maziva s obsahem sulfidu molybdeničitého a s dobrými mazacími vlastnostmi.

Přednosti

- **Rozsah užitných teplot: - 180 až + 250 °C**
- **tvoří suchý, pevně přilnavý kluzný film**
- **snáší velmi vysoké zatížení**
- **po tepelném vytvrzení odolává ropným olejům**
- **zajišťuje konstantní součinitel tření**
- **zlepšuje odolnost proti opotřebení a zatížitelnost strojních součástí mazaných olejem nebo plastickým mazivem**
- **umožňuje čistou montáž.**

Oblasti použití

Vzhledem k tomu, že nanesení se provádí jednorázově, je životnost mazacího filmu kluzného laku omezená. Na zkušebních strojích jsou v závislosti na způsobu předchozího zpracování zkušebních těles a zatížení docilovány kluzné dráhy až do 100 km. Těžším použitím jsou nízká kluzná rychlost a vysoké zatížení, též v kombinaci s mazacím olejem nebo plastickým mazivem.

Příklady použití: Záběh a nouzové mazání kol a ložisek diferenciálu, suché mazání závitových vřeten, jader magnetů, kabelových svorek, seřizovacích šroubů a mechanismů, šroubových spojů, kluzných desek, šroubů, matic a čepů.

Použití

Aerosolové balení prostředku GLEITMO 900 představuje nejjednodušší způsob použití. Kromě toho se zkracuje doba schnutí z cca 30 min na cca 5 min.

Při vyšší potřebě je hospodárnější nanášení pomocí nízkotlakých vzduchových a vysokotlakých bezvzduchových stříkacích zařízení.

Pro větší počet malých dílů je účelné nanášení máčecím

Nanášení štětcem nebo válečkem je pro nerovnoměrnou tloušťku vrstvy možné doporučit jen v případě, kdy není možno provést nástřík nebo máčení.

Nanesení kluzného laku Vám na přání odborně provedeme. Vyžádejte si prosím naši nabídku se vzorovými díly.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Barva	-	šedočerná	-
Tepelný rozsah použití	°C	- 180 do + 250	LLV 134 *)
Pojivo	-	organické	-
Pevné mazivo		MoS ₂ , grafit	-
Viskozita (tryska 4 mm, 20 °C)	s	25	DIN 53 211
Hustota při 20 °C	kg/m ³	1040	DIN 51 757
Bod vzplanutí	°C	25	DIN 51 755
Antikorozní ochrana		podmíněná	-
Vydatnost	m ² /kg	cca 10	-
Doba zasychání při 20 °C	min	10	-
Doba vytvrzování při 150 °C	min	30	-
Doba vytvrzování při 20 °C	h	12	-
Doporučená tloušťka vrstvy (v závislosti na použití a způsobu nanášení)	µm	2 - 20	-
Ředící prostředek	-	GLEITMO 920 V	-

*) LLV = laboratorní předpis firmy FUCHS LUBRITECH