

## Popis výrobku

**GLEIT-μ<sup>®</sup> boltcoat 2201** je šedočerný suchý kluzný film na šrouby a matice s vynikajícími kluznými vlastnostmi. Odladěný a odsouhlasený pro odpovídající materiál je systém **GLEIT-μ<sup>®</sup> boltcoat 2201** základem pro spolehlivé mazání závitů pro vysoké požadavky. **GLEIT-μ<sup>®</sup> boltcoat 2201** je především určen pro šrouby a matice z nekorodujících a kyselinovzdorných ocelí. Prostřednictvím extrémní zatížitelnosti a nepatrnému tření kluzného laku GLEIT-μ GL 220, který je zde použitým, dokáže systém potažení zabránit studeným svarům také i při vysokých plošných tlacích vyvozených vysoce zatíženými šroubovými spoji, nebo jinými spojovacími součástmi vyrobených z těchto materiálů. Systém potažení **GLEIT-μ<sup>®</sup> boltcoat 2201** byl vyvinut za účelem dosažení co možná nejnižších koeficientů tření při současném nízkém rozptylu hodnot.

## Okruhy použití

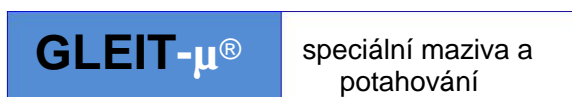
Okruh použití **GLEIT-μ<sup>®</sup> boltcoat 2201** je určen pro částečné potahování závitových součástí, především pak pro masové potahování dílů z nerezavějících a kyselinovzdorných ocelí, jako jsou např. matice a šrouby. Systém je určen pro zlepšení kluzných vlastností různých strojních součástí, které mají být hospodárně opatřeny kluznou vrstvou pro dosažení definovaných, reprodukovatelných a počítatelných kluzných vztahů, snadné a rychlé montáže, tak jako i demontáže, pro odstranění mazání oleji, či tuky, resp. nahrazení perfektním mazivem.

## Příklady použití

- šrouby a matice z nelegovaných nebo legovaných ocelí, nekorodujících Cr + CrNi-ocelí
- čepy, pouzdra a podobné malé součásti
- podložky
- samořezné a samozávrtné šrouby

## Vlastnosti potažení

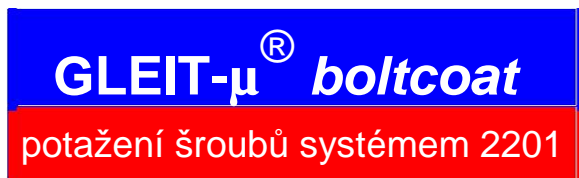
- konstantní, nízké hodnoty tření při nepatrném rozptylu a tím počítatelné hodnoty
- při vysokých plošných tlacích
- potažení pevné na omak
- prostřednictvím speciální aplikace je dosahováno vysoké přilnavosti na nerezavějících a austenitických materiálech
- žádný vliv na vlastnosti základového materiálu
- nahrazuje nevhodné a těžkopádné mazání tuky
- zpracovatelné automatickými montážními zařízeními
- 180°C až 450°C
- velmi nízký utahovací moment
- umožňuje skladování montážně namazaných dílů



### Potahování kluznými laky:

Wessely, Ges.m.b.H.  
Girak Strasse 13 A-  
2100 Korneuburg  
tel.: 0043/2262/7583912, Fax: 0043/2262/7583915  
e-mail: beschichtung@wessely.co.at  
<http://www.wessely.co.at>

# Váš partner pro speciální maziva



$$\mu = 0,06$$

## Aplikace

Potahovací systém **GLEIT-μ<sup>®</sup> boltcoat 2201** je profesionálně a cenově výhodně prováděn v našem potahovacím závodě.

## Technické údaje

Vlastnosti	Zkušební metoda	hodnota/stav	jednotka
Vzhled	vizuálně	šedočerný	
tuhé mazivo		MoS <sub>2</sub> + grafit	
teplotní okruh použití		-60 až +180	°C
koeficient tření μ	šroubový test	ca 0,06 (M16)	
materiál potahovaných dílů	vhodné pro všechny běžně používané materiály šroubů a matic	šrouby a matice z legovaných a nelegovaných ocelí, ze zušlechtěných a nerezavějících ocelí, houževnatých za chladu i teplotně odolných ocelí, z nekovových materiálů, termoplasty (PA66, POM)	
Skladovatelnost	pro vytvrzený film	neomezená	
poznámky pro nebezpečí	pro vytvrzený film	žádné	

### Důležité upozornění

**Prosím věnujte pozornost změně v poměru utahovacího momentu a napínací síly na základě nízkého koeficientu tření v porovnání s neošetřenými šrouby. Rádi Vám pomůžeme při určení potřebného utahovacího momentu. Pro další informace Vám budeme rádi k dispozici, nebo nás navštivte na našich internetových stránkách [www.wessely.co.at/boltcoat](http://www.wessely.co.at/boltcoat) (i v českém jazyce).**

Údaje obsažené v tomto výtisku jsou založeny na našich dlouholetých zkušenostech a znalostech. Udané hodnoty představují střední hodnoty a mohou se pohybovat v obvyklých výrobních tolerancích. Vyhrazueme si změny vzniklé dalším technickým vývojem. Z důvodu mnoha možných vlivů při zpracování a použití je nutné brát tyto údaje pouze jako doporučení. Právně závazné zajištění daných vlastností nebo vhodnost pro konkrétní způsob nasazení, není možné odvozovat z těchto údajů. Před vlastním nasazením doporučujeme provedení zkoušek.

**Váš partner pro speciální maziva**

Radoslav Hazmuka, HAZMIOIL TABOR • Průběžná 110 • 392 02 Tábor - Čekanice • tel.: 381 281 925 , 777 281 925  
•e-mail: [info@hazmioil.cz](mailto:info@hazmioil.cz) • [www.hazmioil.cz](http://www.hazmioil.cz)